



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## MF1504\_2 Técnicas de Elaboración de Calzado a Medida y Ortopédico





Elige aprender en la escuela  
**líder en formación online**

# ÍNDICE

1 | Somos  
Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y  
acreditaciones

4 | By EDUCA  
EDTECH  
Group

5 | Metodología  
LXP

6 | Razones por  
las que  
elegir  
Euroinnova

7 | Financiación  
y Becas

8 | Métodos de  
pago

9 | Programa  
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## SOMOS EUROINNOVA

---

**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

**19**

años de  
experiencia

Más de

**300k**

estudiantes  
formados

Hasta un

**98%**

tasa  
empleabilidad

Hasta un

**100%**

de financiación

Hasta un

**50%**

de los estudiantes  
repite

Hasta un

**25%**

de estudiantes  
internacionales

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,  
**Elige Euroinnova**



**QS, sello de excelencia académica**  
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

## RANKINGS DE EUROINNOVA

---

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## BY EDUCA EDTECH

---

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



### ONLINE EDUCATION

---



Ver en la web

# METODOLOGÍA LXP

---

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



## 1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



## 2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



## 3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



## 4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



## 5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



## 6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas  
**PROPIOS**  
**UNIVERSITARIOS**  
**OFICIALES**

## RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

### 1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

### 2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

### 3. Nuestra Metodología



#### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



#### APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



#### EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



#### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

## 4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



## 5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

## FINANCIACIÓN Y BECAS

---

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

**25%** Beca  
ALUMNI

**20%** Beca  
DESEMPLEO

**15%** Beca  
EMPRENDE

**15%** Beca  
RECOMIENDA

**15%** Beca  
GRUPO

**20%** Beca  
FAMILIA  
NUMEROSA

**20%** Beca  
DIVERSIDAD  
FUNCIONAL

**20%** Beca  
PARA PROFESIONALES,  
SANITARIOS,  
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

## MÉTODOS DE PAGO

---

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## MF1504\_2 Técnicas de Elaboración de Calzado a Medida y Ortopédico



**DURACIÓN**  
270 horas



**MODALIDAD  
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO  
PERSONALIZADO**

### Titulación

---

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF1504\_2 Técnicas de Elaboración de Calzado a Medida y Ortopédico, regulado en el Real Decreto RD 991/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad TCPC0212 Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



calzado a medida y ortopédico para evitar riesgos posturales, por movimientos repetitivos o problemas de luminosidad.

## A quién va dirigido

---

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo del textil, confección y piel, concretamente en fabricación de calzado a medida y ortopédico, dentro del área profesional confección en textil y piel, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos necesarios para elaborar calzado a medida y ortopédico.

## Para qué te prepara

---

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF1504\_2 Técnicas de Elaboración de Calzado a Medida y Ortopédico, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## Salidas laborales

---

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, tanto por cuenta ajena como de forma autónoma, dedicadas a la producción e industrialización de patrones y escalados de calzado, marroquinería y guarnicionería. pequeñas empresas, tanto por cuenta ajena como de forma autónoma, dedicadas a la producción e industrialización de patrones y escalados de calzado, marroquinería y guarnicionería.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## TEMARIO

---

### MÓDULO 1. TÉCNICAS DE ELABORACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

#### UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Estructura organizativa y funcional de las empresas del calzado a medida y ortopédico.
2. Tipos y características de las empresas del sector de calzado a medida y ortopédico
3. Funciones de la empresa.
4. Estructura y organigrama de una empresa del sector.
5. Procesos de fabricación en la industria de calzado a medida y ortopédico
  1. - Procesos de fabricación.
  2. - Estructura de productos.
  3. - Requerimientos de los procesos: de implantación y mantenimiento del proceso, de implantación y localización de los controles, y de productividad.
6. Sistemas y métodos de trabajo
  1. - Introducción al estudio de métodos y tiempos.
  2. - Métodos de medida de tiempos y ritmos de trabajo o actividad.
7. Planificación y programación de la producción
  1. - Sistemas de planificación y programación.
  2. - Lanzamiento y control.
  3. - Aprovisionamiento y «stocks».
  4. - Sistemas informáticos de programación.
8. Costes industriales de producción
  1. - Tipos y componentes del coste.
  2. - Coste previsto y coste real.
  3. - Desviaciones.
  4. - Análisis técnico y económico.
9. Mantenimiento de los medios de producción
  1. - Tipos de mantenimiento.
  2. - Organización del mantenimiento.
  3. - Aspectos económicos del mantenimiento.
10. Gestión de la calidad
  1. - Calidad y productividad.
  2. - Planificación-programación de la calidad.
  3. - Proceso de control de calidad.
  4. - Características de la calidad.
  5. - Evaluación de factores.
  6. - Coste de la calidad.
  7. - Fiabilidad.
11. Información y documentación
  1. - Información de proceso.
  2. - Tipos de documentos.

3. - Organización de flujos de información.
4. - Sistemas de tratamiento y archivo de información.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. FASES DEL PROCESO DE FABRICACIÓN.

1. Métodos de fabricación
  1. - Sistemas de organizar la producción de calzado
  2. - Sistemas de fabricación en función del artículo.
  3. - Fases del proceso de fabricación.
  4. - Diagrama de recorrido.
2. Esquema de los procesos de fabricación
  1. - Descomposición de un calzado en sus componentes.
  2. - Fichas técnicas. Ordenes de producción.
  3. - Tipos y características: «blake», «halley», «botier», «billy», «good-year», cubano, guaracha, entre otros.
  4. - Patrones componentes de un calzado.
  5. - Sistemas de numeración del calzado.
  6. - Hormas personalizadas.
  7. - Componentes prefabricados: palmillas, topes, contrafuertes y otros.
  8. - Componentes ortopédicos: plantillas anatómicas, cuñas, alzas, elevadores, férulas, contrafuertes, topes y otros.
3. Control de calidad en procesos de fabricación de calzado y marroquinería
  1. - Proceso de control.
  2. - Procedimientos e instrumentos de verificación y control del proceso.
  3. - Calidad de proceso.
  4. - Control del producto y final.

## UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE CORTE DE MATERIALES, DE ENSAMBLAJE, DE MONTADO Y ACABADO

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DE MARCADAS DE TEJIDOS, PIEL Y OTROS MATERIALES PARA EL CORTE

1. Ficha despiece de componentes.
2. Referenciado interno y externo del patrón.
3. Estudio de marcas: Manual e informatizada.
4. Cálculo del rendimiento. Procedimientos de optimización.
5. Forma de los patrones.
6. Orden de corte.
7. Comportamiento de tejidos, pieles y otros materiales en el corte
8. Criterios de disposición y preparación de los diferentes materiales para el corte.
9. Tolerancias de los materiales. Clasificación.
10. Distribución de los patrones en diferentes tipos de tejidos y pieles:
  1. - Dirección del patrón sobre el material.
  2. - Sistemas y equipos para la optimización del corte.
  3. - Información técnica.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE CORTE

1. Información técnica para el proceso de corte.
2. Máquinas de corte convencional, por presión y de corte por control numérico.
3. Máquinas auxiliares de corte.
4. Órganos operativos y utillajes de corte.
5. Operaciones de montaje y desmontaje de máquinas de corte.
6. Engrase y lubricado de las máquinas.
7. Elementos cortantes. Afilado. Calibrado y puesta a punto. Normas.
8. Programas informáticos de corte. Regulación, ajuste y aplicación.
9. Sistemas de seguridad de las máquinas. Funcionamiento. Comprobación.
10. Mantenimiento de primer nivel en máquinas y utillaje de corte en confección.
11. Documentación técnica de máquinas y equipos.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE CORTE DE MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Extendido y posicionado de tejido, piel y otros materiales.
2. Distribución y marcado de patrones sobre los materiales.
3. Corte convencional: características y aplicaciones. Parámetros del corte.
4. Corte por presión. Troqueles.
5. Comprobar, identificar, agrupar y empaquetar los componentes cortados.
6. Control de calidad del corte:
  1. - Número de piezas.
  2. - Control de medidas.
  3. - Piquetes, figurados, pinchados y taladros.
7. Identificación de piezas. Etiquetado.
8. Documentación técnica. Fichas técnicas. Registro de incidencias
9. Parámetros que intervienen en el proceso de corte.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Máquinas de corte: tijeras eléctricas y manuales, cuchillas y otras.
2. Prensas y troqueles.
3. Herramientas, pesas, pinzas de sujeción, piqueteador, perforador y otros.
4. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.
5. Maquinas de rebajar, dividir y picar.
6. Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.
7. Máquinas de grapar.
8. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.
9. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso.
10. Accesorios: brochas, pata de cabra, rodillo y otros.
11. Máquinas de coser: recta, zig-zag, triple arrastre. Tipos y aplicaciones.
12. Máquinas de moldear, embastar, montado, cardar, pegar, planchar y otras. Tipos y características.
13. Máquinas, útiles y accesorios de acabado. Tipos y aplicaciones.
14. Banco de finisaje. Vaporizador.
15. Pistola de tinte. Productos de lustre y anilinas.
16. Máquinas auxiliares y transportes.
17. Manual de mantenimiento.

18. Mantenimiento preventivo y correctivo.
19. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento operativo de máquinas.

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES

1. Normas de prevención de riesgos.
2. Normativa de seguridad en la utilización de máquinas, útiles y equipos complementarios de corte.
3. Elementos de seguridad implícitos en las máquinas de corte de tejidos.
4. Elementos externos de seguridad (guantes metálicos, gafas y otros).
5. Condiciones de seguridad del puesto de trabajo.
6. Ergonomía en los procedimientos de extendido y corte de tejidos.
7. Limpieza y conservación de las máquinas y del puesto de trabajo.
8. Residuos en el proceso de corte.

## UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE MONTADO Y ACABADO

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN DE LA INFORMACIÓN TÉCNICA PARA LA CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Operaciones en los procesos de confección industrial.
2. Diagramas y listas de fases.
3. Organización, funcionamiento y producción en procesos industriales de confección.
4. Distribución en planta (representación de máquinas y diagramas de recorrido).
5. Fichas técnicas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ENSAMBLAJE EN CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Identificación de maquinaria y equipos.
  1. - Máquinas de ciclo fijo y máquinas de ciclo variable.
  2. - Máquinas de confección industrial programables.
  3. - Máquinas de acción mecánica para los acabados.
  4. - Máquinas de acción termo hidráulica para los acabados.
  5. - Máquinas electrónicas para los acabados.
  6. - Máquinas auxiliares.
  7. - Máquinas de ensamblaje por termosellado y pegado.
2. Puesta a punto de las máquinas de confección industrial.
3. Fijación y control de los tiempos y temperaturas en las máquinas de acabados.
4. Sistemas de seguridad específicos. Funcionamiento. Comprobación.
5. Mantenimiento de primer nivel en máquinas y utillaje de ensamblaje en confección industrial.
  1. - Cambio de agujas y sistemas de arrastre en las máquinas industriales de confección.
  2. - Galgado de los elementos móviles en las máquinas industriales de confección.
  3. - Lubricación y engrase de los engranajes y elementos operadores de las máquinas de confección industrial.
6. Mantenimiento de primer nivel en las máquinas de acabados del proceso de confección.
  1. - Calderas de vapor.
  2. - Aire comprimido.
  3. - Niveles de agua.

7. Sistemas de seguridad, según tipo y funcionalidad de la máquina.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAMBLAJE DE COMPONENTES Y FORNITURAS

1. Técnicas de montado del calzado a medida y ortopédico
  1. - Preparación del corte en horma. Aplicaciones.
2. Operaciones y procedimientos de montado de calzado.
  1. - Montado de calzado: tipos y características.
  2. - Operaciones de preparación al montado.
  3. - Normas técnicas de montado.
  4. - Montado del calzado ortopédico según objetivo terapéutico y función correctora.
  5. - Moldeado, embastado, montado, pegado y acabado.
  6. - Colocación de pisos. Tipos: pegado, cosido y mixto.
  7. - Clases de cosido de pisos: al hendido, al canto.
  8. - Adhesivos y colas, características.
3. Criterios de calidad del montado.
4. Procedimientos de manejo de máquinas de ensamblaje industrial.
  1. - Sistemas de cosido industrial según tipo de materiales a ensamblar.
  2. - Tipos y clases de agujas según material a confeccionar en textil y en piel:
    1. \* Agujas de punta fina.
    2. \* Agujas de punta redonda.
    3. \* Agujas de punta de troquel.
5. Tipos y clases de arrastres en las máquinas de confección industrial
6. Puntadas y Costuras en la confección industrial en textil y en piel
7. Pespuntes en la confección industrial en textil, piel y sintéticos.
8. Fornituras y apliques en la confección industrial.
9. Confección de prendas textiles: Proceso y ejecución.
10. Preparación de las pieles para el pegado.
  1. - Utensilios.
  2. - Pegado de las pieles.
  3. - Productos: Adhesivos y colas.
11. Termosellado.
12. Costuras en el ensamblado de tejidos y piel.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LAS MÁQUINAS PARA LA CONFECCIÓN DE PIEL.

1. Normas de calidad en la confección industrial textil.
2. Control de calidad en procesos:
  1. - Concepto de calidad.
  2. - Factores que intervienen en la calidad de una prenda o artículo textil y de piel.
  3. - Estándares de calidad.
  4. - Calidad del proceso (máquinas, útiles y herramientas)
  5. - La aguja y la puntada en la confección de piel.
3. Reconocimiento de los registros del sistema de gestión de la calidad.
4. Plan para la mejora continua.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DOCUMENTACIÓN RELACIONADA CON EL ENSAMBLADO.

1. Fichas técnicas y manual de procedimientos.
2. Registro de incidencias.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE ACABADO Y PRESENTACIÓN DEL CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Tipos de acabado.
  1. - Operaciones y procedimientos de acabado de calzado.
  2. - Comportamiento de los materiales y detección de posibles defectos.
2. Criterios de calidad de los diversos tipos de acabado.
3. Criterios de calidad del calzado ortopédico en relación con con la ayuda técnica.
4. Condiciones técnicas de presentación.
5. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos calzados.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 7. CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Normas de prevención de riesgos.
2. Normativa de seguridad en la utilización de máquinas, útiles y equipos complementarios de ensamblado y acabados en la confección industrial.
3. Normas de seguridad en las operaciones con adhesivos.
4. Normas de seguridad individual y medioambiental en la utilización de productos químicos en tratamientos especiales de acabados.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL ALMACENAJE DE PRENDAS Y ARTÍCULOS TEXTILES Y DE PIEL.

1. Elementos de seguridad implícitos en las máquinas de ensamblado y acabado en la confección industrial.
2. Elementos externos de seguridad (guantes metálicos y gafas).
3. Condiciones de seguridad del puesto de trabajo.
4. Ergonomía en la confección industrial.
5. Limpieza y conservación del puesto de trabajo.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 9. APLICACIÓN DE PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Normas de calidad y seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector.
2. Accidentes más comunes en las máquinas de montado y acabado.
3. Equipos de protección personal.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
5. Mantenimiento de primer nivel de las máquinas, útiles y accesorios.
6. Condiciones de seguridad.

## ¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

### Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,  
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 [formacion@euroinnova.com](mailto:formacion@euroinnova.com)

 [www.euroinnova.edu.es](http://www.euroinnova.edu.es)

### Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By  
**EDUCA EDTECH**  
Group