



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal



DURACIÓN

160 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal., regulado en el Real Decreto 985/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad ARTA0112 Elaboración de Obras de Forja Artesanal. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
**Euroinnova International
Online Education**



Titulación Avalada para el
**Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en

Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO



Sello

Firma del Alumno
NOMBRE DEL ALUMNO



El presente documento es parte de un curso formativo de la Red de Centros de la Unión Europea en el marco de los programas de cooperación de las universidades del espacio europeo de educación superior. El presente documento es propiedad de Euroinnova International Online Education y no puede ser reproducido ni distribuido sin el consentimiento expreso de Euroinnova International Online Education. El presente documento es propiedad de Euroinnova International Online Education y no puede ser reproducido ni distribuido sin el consentimiento expreso de Euroinnova International Online Education.

DESCRIPCIÓN

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conocer los diferentes campos de la elaboración de obras de forja artesanal, dentro del área profesional de artesanía tradicional. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para realizar las técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

OBJETIVOS

Tras realizar el Curso de Conformación por Forja el alumno habrá alcanzado los siguientes objetivos: Aplicar técnicas y procedimientos de acondicionamiento y preparación de la fragua para su uso en el proceso de conformación de piezas de obras de forja artesanal, con criterios de calidad y seguridad. Aplicar técnicas y procedimientos de acondicionamiento y preparación de útiles y herramientas de corte para su uso en el proceso de conformación de piezas de obras de forja artesanal, con criterios de calidad y seguridad. Aplicar técnicas y procedimientos en caliente de conformación de piezas de obras de forja artesanal a partir de planes de elaboración establecidos, con criterios de calidad y seguridad. Aplicar técnicas y procedimientos en frío de conformación de piezas de obras de forja artesanal a partir de planes de elaboración establecidos, con criterios de calidad y seguridad.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a profesionales del ámbito de las artes y artesanía, más concretamente a aquellos vinculados con la elaboración de obras de forja artesanal, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con la realización de técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja



artesanal., certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

SALIDAS LABORALES

Tras realizar el Curso de Conformación por Forja el alumno podrá desarrollar su actividad profesional como trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la elaboración de obras de forja artesanal; como profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado en cooperativa.

MATERIALES DIDÁCTICOS

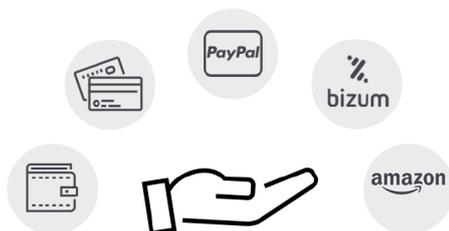
- Manual teórico: UF2640 Operaciones previas a la conformación en caliente y frío de piezas de obras de forja artesanal
- Manual teórico: UF2641 Técnicas y procedimientos en caliente de conformación de piezas de obras de forja artesanal
- Manual teórico: UF2642 Técnicas y procedimientos en frío de conformación de piezas de obras de forja artesanal
- Paquete SCORM: UF2640 Operaciones previas a la conformación en caliente y frío de piezas de obras de forja artesanal
- Paquete SCORM: UF2641 Técnicas y procedimientos en caliente de conformación de piezas de obras de forja artesanal
- Paquete SCORM: UF2642 Técnicas y procedimientos en frío de conformación de piezas de obras de forja artesanal



** Envío de material didáctico solamente en España.*

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200

innovapay

FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%

BECA
Amigo

20%

BECA
Desempleados

15%

BECA
Emprende

20%

BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★
2.625 opiniones

 **4,7** ★★★★★
12.842 opiniones

 **8.582**
suscriptores

 **5.856**
suscriptores

2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3 NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE CONFORMACIÓN EN CALIENTE Y EN FRÍO DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES PREVIAS A LA CONFORMACIÓN EN CALIENTE Y FRÍO DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE ACONDICIONAMIENTO Y PREPARACIÓN DE LA FRAGUA EN TRABAJOS DE FORJA ARTESANAL.

1. Estructura y funcionamiento de una fragua tradicional:
 1. - Sistemas: manual y eléctrico.
 2. - Elementos: el hogar, la campana y la chimenea.
 3. - Instalaciones: fuelle o ventilador, regulador de potencia de fuego y ventilación.
2. Estructura y funcionamiento de una fragua a gas: instalaciones, sistemas y elementos.
3. Combustibles de uso en la fragua:
 1. - Tipos: carbón y gases (oxígeno, acetileno, propano, butano).
 2. - Efectividad.
 3. - Acopio y almacenamiento: los requisitos del carbón frente a los de los gases.
4. Sistemas de encendido de fragua.
5. Procedimientos de regulación de la temperatura mediante aporte de aire.
6. Control de la temperatura mediante color.
 1. - Calda.
 2. - Coloración y temperatura.
 3. - Factores que influyen en la rapidez del calentamiento.
7. Limpieza y mantenimiento de la fragua.
8. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a técnicas y procedimientos de acondicionamiento y preparación de la fragua.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE ACONDICIONAMIENTO Y PREPARACIÓN DE ÚTILES Y HERRAMIENTAS DE CORTE EN TRABAJOS DE FORJA ARTESANAL.

1. Herramientas de uso en forja: tipos y características.
 1. - Yunque, tenazas y los útiles auxiliares.
 2. - Martillos y tornillos de herrero.
 3. - Otros útiles de herrero: garras o grifas, horquillas, punzones, plantillas para curvado.
 4. - Herramientas auxiliares: reglas y flexómetros, escuadras y compases.
2. Herramientas, maquinas y sistemas en las operaciones de aguzado, templado y afilado de herramientas de corte.

1. - Yunque, el martillo y las tenazas para el aguzado.
2. - Utensilios para el templado: el agua, el aceite mineral, el plomo y las limas.
3. - El afilado previo a lima y el posterior a electroesmeriladora.
3. Técnica de aguzado: aplicaciones en la preparación de útiles y herramientas de corte.
 1. - Técnica de aguzado para la elaboración de herramientas de corte.
 2. - Elaboración de cinceles y buriles.
 3. - Punzones.
 4. - Gradinas.
 5. - Hachas, podaderas, cuchillos y espadas.
4. Procedimiento de templado: aplicaciones en la preparación de útiles y herramientas de corte.
 1. - Procedimiento de templado con diversos materiales.
 2. - Aumento de resistencia, dureza y fragilidad de las piezas.
5. Procedimiento de afilado: aplicaciones en la preparación de útiles y herramientas de corte.
 1. - Afilado de cinceles: rectos y curvos.
 2. - Afilado de buriles.
 3. - Afilado de punzones.
 4. - Afilado de gradinas: destemplado, limado y templado.
 5. - Afilado de hachas, podaderas, cuchillos, espadas.
6. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a técnicas y procedimientos de acondicionamiento y preparación de útiles y herramientas de corte.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS EN CALIENTE DE CONFORMACIÓN DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. COMPORTAMIENTO DEL HIERRO EN LOS PROCESOS DE FORJA.

1. Maleabilidad y dureza del hierro.
 1. - Maleabilidad: facultad de ser laminado.
 2. - Dureza: Escala mineralógica (Escala de Mohs) y escala metalúrgica.
2. Tenacidad:
 1. - Deformación.
 2. - Flexibilidad.
 3. - Rotura del hierro.
3. Comportamiento del hierro con el calor:
 1. - Conductividad térmica.
 2. - Cambio de coloración.
 3. - Grado de maleabilidad.
4. Referencias de color en el control de la temperatura de trabajo en fragua.
 1. - No maleable: negro - azul.
 2. - Maleables: rojo - naranja - amarillo.
 3. - Fundición: blanco.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS EN CALIENTE DE CONFORMACIÓN DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL MEDIANTE CONTROL

DIMENSIONAL.

1. Herramientas de uso en la fragua: tipos y características específicas para el control dimensional.
 1. - Yunque, tenazas y útiles auxiliares.
 2. - Martillos y tornillos de herrero.
 3. - Otros útiles de herrero: garras o grifas, horquillas, punzones, plantillas para curvado.
 4. - Herramientas auxiliares: reglas y flexómetros, escuadras y compases.
2. Técnicas de aguzado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Técnica de de aguzado o afilado.
 2. - Afilados cónicos y en pirámide.
 3. - Afilados en punta y en filo de barrotes, barras y pletinas.
3. Técnicas de estirado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Técnica de de estirado en yunque y con otros útiles.
 2. - Tipos de estirado en extremos y en el centro de la barra.
4. Técnicas de ensanchado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Técnica de ensanchado, laminado, aplanado o despalmado.
 2. - Laminados en los extremos de las barras.
 3. - Laminados para la conformación de hojas y volutas.
5. Técnicas de rebajado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
6. Plantillas y referencias de control dimensional.
7. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a técnicas y procedimientos en caliente de conformación de piezas de obras de forja artesanal mediante control dimensional.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS EN CALIENTE DE CONFORMACIÓN DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL MEDIANTE CONTROL DE LA FORMA.

1. Herramientas y útiles de uso en la fragua: tipos y características específicas para el control de la forma.
2. Técnicas de recalado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Caldeamiento de los hierros.
 2. - Martillado.
 3. - Métodos de recalado: sobre el yunque o en el tornillo de banco.
 4. - Tipos de recalados en extremo y en el centro.
 5. - Elaboración de clavos forjados.
3. Técnica de astillado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Barrotes.
 2. - Pletinas.
4. Técnica de rajado y entallado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de

forja artesanal.

5. Técnicas de hendido: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Con tajadera de yunque.
 2. - Con tajadera de mano.
 3. - Hendido de ojal simple.
 4. - Hendido de ojal compuesto.
 5. - Perforado y punzonado.
6. Técnicas de curvado en caliente: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Caldeamiento de los hierros.
 2. - Martillado.
 3. - Métodos de recalado: sobre el yunque o en el tornillo de banco.
 4. - Enrollados y volutas.
 5. - Volutas estirada.
 6. - Anudados y enredados.
7. Técnicas de doblado en caliente: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Caldeamiento de los hierros.
 2. - Martillado.
 3. - Métodos de recalado: sobre el yunque o con útil especial.
 4. - Acodados y plegados en esquina.
 5. - Abrazaderas.
 6. - Trenzados.
8. Técnicas de retorcido en caliente: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Retorcido de perfiles.
 2. - Retorcido de ojal simple.
 3. - Retorcido de piña de seis partes.
 4. - Retorcido de ojal doble.
9. Técnica de acanalado y degüellos: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
10. Técnica de estampado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
11. Plantillas y referencias de control formal.
12. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a técnicas y procedimientos en caliente de conformación de piezas de obras de forja artesanal mediante control de la forma.

UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS EN FRÍO DE CONFORMACIÓN DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PERFORADO Y REPUJADO DE PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

1. Herramientas y útiles de uso.
2. Técnicas de perforado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja

artesanal.

1. - Calado de chapas.
2. - Perforado de piezas para unión mediante remaches.
3. Técnicas de repujado: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Repujado sobre tas de plomo.
 2. - Repujado sobre pez.
 3. - Repujado sobre estaca.
 4. - Cincelado.
4. Plantillas y referencias de control.
5. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CURVADO, PERFORADO Y RETORCIDO EN FRÍO DE FORJA ARTESANAL.

1. Herramientas y útiles de uso.
2. Técnicas de curvado en frío: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
 1. - Curvado con garras.
 2. - Curvado sobre útiles de yunque.
 3. - Fabricación de usillos para el curvado de varillas o pletinas.
 4. - Curvadora de rodillos.
 5. - Curvadora hidráulica.
3. Técnicas de doblado en frío: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
4. Técnicas de retorcido en frío: aplicaciones en la conformación de piezas de obras de forja artesanal.
5. Plantillas y referencias de control.
6. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2246_2 Técnicas y procedimientos de conformación en caliente y en frío de piezas de obras de forja artesanal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!