



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0471_3 Fabricación De Hilatura





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0471_3 Fabricación De Hilatura



DURACIÓN
120 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF0471_3 Fabricación De Hilatura, regulada en el Real Decreto RD 991/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad TCPP0812 Gestión De La Producción Y Calidad De Hilatura, Telas No Tejidas Y Tejeduría De Calada. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

- Aplicar el plan de seguridad en los procesos de hilatura, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa.
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos de producción textil.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de los textil, confección y piel, concretamente en la gestión de la producción y calidad de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con la fabricación de hilatura.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0471_3 Fabricación de hilatura, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, tanto por cuenta ajena como de forma autónoma, dedicada a la producción de fibras, hilos y tejidos.

TEMARIO

MÓDULO 1. FABRICACIÓN DE HILATURA

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.

7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y PROCESOS DE HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE HILATURA.

1. Apertura o batido de la materia prima (balas de fibra) y transporte neumático de la fibra.
2. Procedimientos de mezcla de diferentes fibras y maquinaria relacionada: Cargadoras, dosificadores, silos de mezcla. Ensimado.
3. Proceso de cardado: concepto, descripción de los diferentes tipos de carda, sus guarniciones y ajustes.
4. Proceso de peinado: concepto, preparación de peinadoras rectilíneas y circulares. Ciclos del peinado.
5. Estiraje o laminado de las cintas: concepto, trenes de estiraje, manuales, "guills" y mecheras, doblado de cintas.
6. La torsión en el hilado: concepto, variaciones, impartición mediante continua de anillos, continua de rotor y a fricción y otros procedimientos (neumáticos, falsa torsión, huso hueco, etc.).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE HILATURA.

1. Hilatura de fibra corta: algodón y sus mezclas: cardado, peinado y procesos de recuperación.
2. Hilatura de fibra larga: Lana: estambre o peinado, símil peinado y lana de carda. Pelos: mohair, alpaca, angora, etc.
3. Hilatura de fibras químicas: sistemas de extrusión: estado acuoso, estado seco y fusión, producción de fibra corta y fibra larga.
4. Hilatura de fibras vegetales largas y duras, descripción de la fibra y sus procesos de hilatura.
5. Otros procesos de hilatura: seda (“grega” y “schappe”).
6. Secuencias de los procesos de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ACABADO DE HILO.

1. Procesos de bobinado y trascinado, aspeado y ovillado. Conceptos y maquinaria relacionada.
2. Procesos de anudado, empalmado y purgado. Conceptos y maquinaria relacionada.
3. Procesos de parafinado y lubricado. Conceptos y maquinaria relacionada.
4. Procesos de reunido, doblado y retorcido. Conceptos y maquinaria relacionada.
5. Procesos de vaporizado, humectado. Conceptos y maquinaria relacionada.
6. Generación de efectos especiales de fantasía en los hilados, sistemas empleados y maquinaria relacionada, ajuste de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS DEL PROCESO DE HILATURA.

1. Función y ajuste de los estirajes, “ecartamientos”, doblados.
2. Función y ajuste de las presiones y tensiones en los trenes de estiraje.
3. Función y ajuste de las velocidades de giro y de desarrollo: producciones.
4. Función y ajuste de la torsión: grado de fijación.
5. Descripción y ajuste de la dureza de plegado: ángulo de cruzamiento.
6. Parámetros de calidad del hilado: Regularidad de masa, vellosidad. Tipología de los defectos. Contenido de defectos.
7. Operaciones adicionales sobre el hilado: presión y temperatura de vaporado.
8. Operaciones adicionales sobre el hilado: Nivel de lubricado.
9. Parámetros del proceso: rendimientos, mermas y desperdicios.
10. Parámetros del proceso: procedimientos de medición, ajuste y valoración de los parámetros de proceso (velocidad de producción, rendimiento, mermas, desperdicios).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN DE LA HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de apertura.
2. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de mezcla y dosificación.
3. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de “ensimaje” y lubricación.
4. Instalaciones de transporte y almacenaje, tipología según tipo de hilado.
5. Descripción funcional, tipología y regulación de las Máquinas de alimentación, cardar, peinar, estirar.
6. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.
7. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.
8. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de hilar básicas (hilatura de anillos convencional y compacta, Open-end) y máquinas de posthilatura.
2. Descripción funcional y tipología de las máquinas de hilar no convencionales (hilatura neumática por falsa torsión y por torsión real de zunchado).
3. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.
4. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.
5. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO EN HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MÁQUINAS DE HILATURA.

1. Manual de mantenimiento de la maquinaria de hilatura.
2. Manuales de máquinas de hilatura. Historial de máquinas y equipos de hilatura.
3. Mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria en la línea de hilatura.
4. Fichas técnicas de las máquinas de la línea de hilatura.
5. Frecuencia y tipos de intervenciones comunes en las máquinas de la línea de hilatura.
6. Gestión y control del mantenimiento de la maquinaria de la línea de hilatura mediante programas informáticos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Indicadores de producción de hilados.
2. Métodos y técnicas de análisis de la producción de hilados. Índices de productividad.
3. Técnicas de seguimiento de la producción de hilados. Procedimientos de ajuste de la cadena de hilatura.
4. Obtención y control del rendimiento de la cadena de producción de hilados.
5. Métodos y tiempos de producción de hilatura.
6. Métodos de trabajo. Análisis y mejoras.
7. Análisis de operaciones básicas dentro del proceso de hilatura.
8. Resolución de casos prácticos de estudio de tiempos en procesos de producción de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE HILATURA Y EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS.

1. Clasificación de las herramientas genéricas disponibles en el mercado según su coste, infraestructura necesaria y rango de aplicación.
2. Especificaciones de las herramientas disponibles: entorno de funcionamiento, requerimientos del sistema, capacidad de adaptación a los procesos y configuración.
3. Funcionamiento genérico de las herramientas para el control de la producción en hilatura.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group