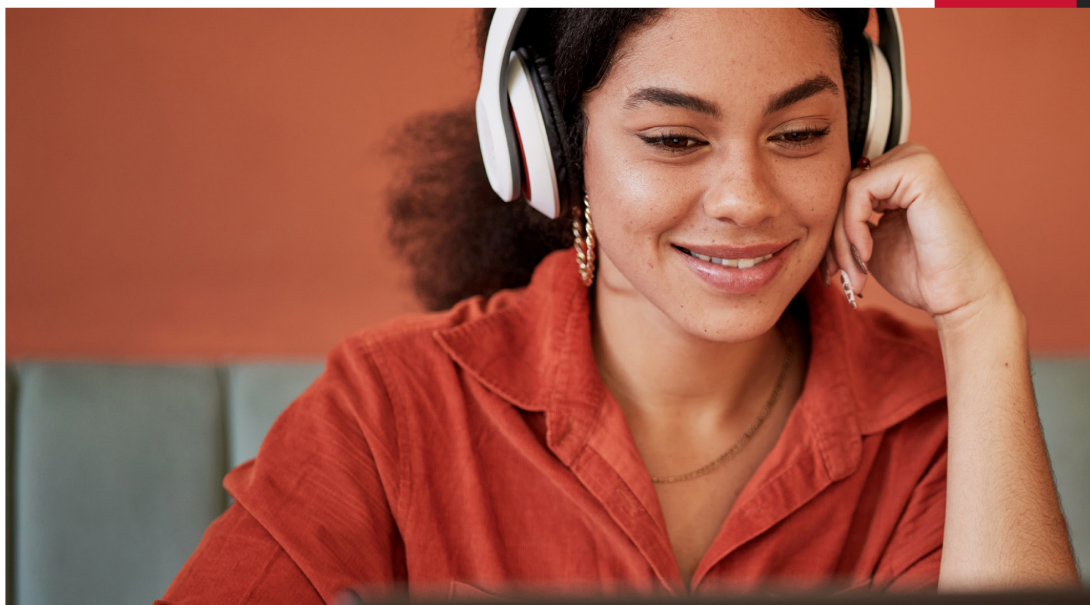




ESIBE ESCUELA
IBEROAMERICANA
DE POSTGRADO



Titulación expedida por Escuela Iberoamericana de Postgrado

Maestría en Sistemas de Manufactura

ALIANZA ESIBE Y UNIVERSIDAD DEL NORTE



ESIBE, Escuela Iberoamericana de Postgrado colabora estrechamente con la Universidad del Norte con el objetivo de **democratizar el acceso a la educación y apostar por la implementación de la tecnología en el sector educativo**. Para cumplir con esta misión, ambas entidades aúnan sus conocimientos y metodologías de enseñanza, logrando así una formación internacional y diferenciadora.

Esta suma de saberes hace que el proceso educativo se enriquezca y ofrezca al alumnado una oferta **variada, plural y de alta calidad**. La formación aborda materias desde un enfoque técnico y práctico, buscando contribuir al desarrollo de las capacidades y actitudes necesarias para el desempeño profesional.

ACREDITACIONES



CERTIFIED
ASSOCIATE

amadeus
Your technology partner



sage
software



Google
for Education





Escuela Iberoamericana de Formación en línea.

ESIBE nace con la misión de crear un punto de encuentro entre Europa y América. Desde hace más de 18 años trabaja para cumplir con este reto, teniendo como finalidad potenciar el futuro empresarial de los profesionales de ambos continentes a través de programas de master, masters oficiales, master universitarios y maestrías.

ESIBE cuenta con Euroinnova e INESEM como entidades educativas de formación online colaboradoras, trabajando unidas para brindar nuevas oportunidades a sus estudiantes. Gracias al trabajo conjunto de estas instituciones, se ha conseguido llevar un modelo pedagógico único a miles de estudiantes y se han trazado alianzas estratégicas con diferentes universidades de prestigio.

ESIBE se sirve de la Metodología Active, una forma de adquirir conocimientos diferente que prima el aprendizaje personalizado atendiendo al contexto del estudiante, a sus objetivos y a su ritmo de aprendizaje. Para conseguir ofrecer esta forma particular de aprender, la entidad educativa se sirve de la Inteligencia Artificial y de los últimos avances tecnológicos.

ESIBE apuesta por ofrecer a su alumnado una formación de calidad sin barreras físicas, aprendiendo 100 % online, de forma flexible y adaptada a las necesidades e inquietudes del alumnado.

¡Aprende disfrutando de una experiencia que se adapta a ti!

VALORES

Los valores sobre los que se asienta Euroinnova son:

1

Accesibilidad

Somos cercanos y comprensivos, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

2

Honestidad

Somos claros y transparentes, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

3

Practicidad

Formación práctica que suponga un aprendizaje significativo. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

4

Empatía

Somos inspiracionales y trabajamos para entender al alumno y brindarle así un servicio pensado por y para él.

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas más de **300.000 alumnos** provenientes de los cinco continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.





Maestría en Sistemas de Manufactura



DURACIÓN
1500 horas



MODALIDAD
Semipresencial



ACOMPANIAMIENTO PERSONALIZADO

TITULACIÓN

Titulación de Maestría en Sistemas de Manufactura con 1500 horas expedida por ESIBE (ESCUELA IBEROAMERICANA DE POSTGRADO).



DESCRIPCIÓN

Los sistemas de manufactura son complejos y el responsable de gestionar debe tener conocimientos sobre diversos campos imprescindibles para que la producción pueda continuar sin paradas repentinas. Por ello se hace necesario conocer cada uno de los procesos y actividades de producción necesarios para transformar los recursos disponibles en bienes y servicios que puedan ser comercializados, consiguiendo así la rentabilidad esperada. La Maestría en Sistemas de Manufactura le ofrece al alumno conocimientos sobre diseño de Nuevos Productos, técnicas de marketing, sistemas de producción, almacenaje y logística. Gracias a ello estarás capacitado para utilizar las distintas herramientas y procedimientos que solucionarán los problemas del sistema de manufactura.

OBJETIVOS

- Gestión de proyectos y el diseño de productos
- Elaborar el dossier técnico del producto e informes técnicos, relacionados con la factibilidad del diseño.
- Gestionar inventarios y la cadena de suministro, así como incidir en la planificación y gestión de productos.
- Definir la Cadena de Suministro partiendo de la Logística Integral.
- Diseñar y desarrollar las redes de distribución en la empresa.
- Conocer los modelos de gestión del almacén.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

La Maestría en Sistemas de Manufactura está dirigido a los profesionales del mundo empresarial de la fabricación, concretamente en la gestión de sistemas de fabricación mecánica. También es útil para estudiantes de la rama de ingeniería que están interesadas en complementar su formación con conocimientos de gestión y administración.

PARA QUÉ TE PREPARA

Con la Maestría en Sistemas de Manufactura, obtendrás las competencias profesionales para incorporarte al sector de la manufacturación. La maestría pretende dotar al alumnado de los conocimientos necesarios para realizar una correcta gestión del sistema productivo de una empresa, controlando no solo el diseño productivo, sino la gestión de los recursos necesarios para desarrollar el producto final.

Programa Formativo

MÓDULO 1. METODOLOGÍAS ÁGILES EN MARKETING PARA EL DISEÑO DE NUEVOS PRODUCTOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MARCO CONCEPTUAL DE LOS MODELOS LEAN Y AGILE Y LA METODOLOGÍA OKR

1. Aproximación al enfoque agilista
2. Reconocimiento del modelo Lean como base de la mejora continua y la búsqueda de la eficiencia de cara al desarrollo de nuevos productos
3. Implementación del sistema OKR como un nuevo modelo de gestión

UNIDAD DIDÁCTICA 2. METODOLOGÍA DESIGN THINKING

1. Introducción al diseño de nuevos productos centrado en las personas
2. Aplicación de la metodología Design Thinking

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DE PROYECTOS CON METODOLOGÍAS SCRUM Y KANBAN

1. Caracterización del marco de trabajo ágil Scrum
2. Aplicación de los fundamentos de la metodología ágil Kanban:

UNIDAD DIDÁCTICA 4. METODOLOGÍA LEAN STARTUP

1. Aplicación de las bases de la metodología Lean Startup
2. Utilización de herramientas complementarias al método Lean Startup

MÓDULO 2. DISEÑO DE PRODUCTOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANISMOS EMPLEADOS EN MÁQUINAS Y SU UTILIZACIÓN EN EL DISEÑO DE PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Clasificación de mecanismos en función de las transformaciones de movimiento que producen
2. Interpretación de la documentación
3. Cadenas cinemáticas, identificación de los diferentes órganos de transmisión y funciones
4. Cálculo y simulación de cadenas cinemáticas
5. Identificación de las especificaciones técnicas de las cadenas cinemáticas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES EMPLEADOS EN FABRICACIÓN MECÁNICA Y SU

UTILIZACIÓN EN EL DISEÑO DE PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Materiales
2. Tratamientos térmicos y superficiales
3. Selección del material

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ERGONOMÍA Y SEGURIDAD EN EL DISEÑO DE PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Seguridad en los productos mecánicos
2. Principios de ergonomía en el diseño de productos mecánicos
3. Homologación de productos y especificaciones
4. Marcado CE

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LUBRICACIÓN EN LOS ÓRGANOS DE PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Efectos de la lubricación y comportamiento de los diferentes elementos
2. Elementos y sistemas de lubricación
3. Periodicidad en el sistema de lubricación

UNIDAD DIDÁCTICA 5. REPERCUSIONES MEDIOAMBIENTALES DE LOS PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Riesgos medioambientales de los productos mecánicos
2. Análisis, previsión del ciclo de vida y reciclaje

UNIDAD DIDÁCTICA 6. SELECCIÓN DE MATERIALES PARA SU MECANIZACIÓN

1. Identificación de materiales normalizados y en bruto
2. Características y formatos comerciales de los materiales
3. Los materiales y condiciones de mecanización
4. Prevención de los riesgos posibles en la mecanización y manipulación de materiales (explosión, toxicidad, etc.)
5. Impacto ambiental de los materiales

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SELECCIÓN DE MÁQUINAS Y MEDIOS DE MECANIZADO

1. Relación entre máquinas herramientas y formas a mecanizar
2. Selección de máquinas y herramientas de corte
3. Selección de útiles de verificación y medida
4. Valoración de la incidencia de los elementos seleccionados en el coste de la mecanización

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MECANIZACIÓN DE PRODUCTOS MECÁNICOS

1. Procesos y secuenciación de mecanizado por arranque de viruta, corte y conformado, abrasión, electroerosión y procedimientos especiales
2. Técnicas de medida y de verificación
3. Hojas de proceso

4. Cálculo de los parámetros de mecanizado

UNIDAD DIDÁCTICA 9. DISEÑO DE ELEMENTOS MECÁNICOS Y MECANISMOS A PARTIR DE ANTEPROYECTOS

1. Procesos de fabricación con formas y calidades
2. Operaciones de fabricación en los procesos de mecanizado
3. Órganos de máquinas y formas constructivas
4. Dimensionado de elementos de máquinas (cálculos, ábacos, tablas y coeficientes de seguridad)
5. Especificaciones técnicas y garantías construcción del producto
6. Elementos normalizados

UNIDAD DIDÁCTICA 10. AJUSTES, TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS Y DIMENSIONALES Y CALIDADES SUPERFICIALES EN LOS ELEMENTOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Ajustes tipo y costes de fabricación
2. Cálculo de tolerancias (normas, medida nominal y tolerancia especificada)
3. Tolerancias geométricas
4. Simbología normalizada en la representación de ajustes y tolerancias geométricas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CÁLCULO DE COSTES DE LA MECANIZACIÓN

1. Tiempos de preparación
2. Tiempos de mecanizado en operaciones manuales
3. Tiempos de mecanizado en máquinas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO

1. Normativa y reglamentación específica
2. Funcionalidad, seguridad, costes, utillajes,...
3. Especificaciones técnicas de las pautas de control
4. Metrología

UNIDAD DIDÁCTICA 8. ENSAYOS Y OPTIMIZACIÓN

1. Ensayos y análisis
2. Fiabilidad del producto
3. AMFE del diseño y del producto
4. Optimización de resultados

UNIDAD DIDÁCTICA 9. DISEÑO DE PROTOTIPOS

1. Prototipo virtual partiendo del modelo matemático definido en 3D
2. Conversión el modelo 3D CAD a fichero STL
3. Definición del prototipo más adecuado según su función
4. Determinación de las cantidades de prototipos a realizar
5. Estudio de costes
6. Elaboración documentación técnica para la realización del prototipo

UNIDAD DIDÁCTICA 10. REALIZACIÓN DE PROTOTIPOS

1. Diferentes formas de obtener prototipos
2. Diferentes tipos de prototipos según sea su función o destino
3. Maquetas a escala su función y tipos
4. Prototipos reales y funcionales
5. Prototipos de estilo y visuales
6. Prototipos obtenidos mediante mecanizado directo
7. Prototipo colado en resinas mediante molde rígido o de silicona
8. Prototipo realizado en moldes de laminado
9. Prototipos de conjuntos mecánicos, obtenidos por ensamblaje de varios elementos
10. Rapit Prototyping, tecnología y tipos
11. Diferentes tipos de máquinas utilizadas en la fabricación de prototipos
12. Materiales utilizados en la construcción de prototipos

UNIDAD DIDÁCTICA 11. VERIFICACIÓN DE PROTOTIPOS

1. Verificación, retoques, ajustes y puesta a punto del prototipo
2. Evaluación de las características técnicas (propiedades elásticas, térmicas, eléctricas, densidad y resistencia, ...)
3. Tipos de ensayos
4. Destructivos
5. No destructivos
6. Análisis de resistencia, estabilidad y durabilidad
7. Documentación de análisis y ensayos de prototipo

MÓDULO 3. PLANIFICACIÓN DE SISTEMAS DE MEDIDA Y REGULACIÓN EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, NORMAS DE APLICACIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE MEDIDA Y REGULACIÓN EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

1. Estructura de un sistema automático de medida y regulación: red de alimentación, armarios eléctricos, armarios y pupitres de mando, regulación y control, cableado, sensores, actuadores y posicionadores, entre otros
2. Variables de medida: presión, nivel, temperatura, caudal, humedad, velocidad, analizadores químicos, entre otros
3. Tipos de sistemas de medida: analógicos y digitales
4. Tipos de regulación de un proceso: lazo abierto y lazo cerrado
5. Sistemas regulación lineal, proporcional y PID
6. Tecnologías aplicadas en sistemas de medida y regulación
7. Tipos de procesos industriales aplicables
8. Captadores: Detectores, sensores y transmisores de medida de presión caudal, nivel y temperatura, entre otros
9. Equipos de regulación analógicos y digitales
10. Actuadores: arrancadores, variadores, válvulas de regulación y control, posicionadores,

motores, entre otros

11. Cables y sistemas de conducción: tipos y características
12. Elementos y equipos de seguridad eléctrica
13. Red de suministro neumática e hidráulica, armarios neumáticos e hidráulicos, conducciones, entre otros
14. Tecnologías aplicadas en automatismos neumáticos e hidráulicos
15. Elementos neumáticos: producción y tratamiento del aire, distribuidores, válvulas, presostatos, cilindros, motores neumáticos, elementos de vacío, entre otros
16. Elementos hidráulicos: grupo hidráulico, distribuidores, hidroválvulas, servoválvulas, presostatos, cilindros, motores hidráulicos, acumuladores, entre otros
17. Características técnicas de las envolventes, grado de protección y puesta a tierra. Técnicas de construcción de cuadros, armarios y pupitres. Interpretación de planos. Herramientas y equipos
18. Fases de construcción: selección de la envolvente, replanteo, mecanizado, distribución y marcado de elementos y equipos, cableado y marcado, comprobaciones finales
19. Simbología normalizada en los sistemas de regulación y control

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CABLEADO Y CONEXIÓN DE LOS ELEMENTOS DE CAMPO DE LOS SISTEMAS DE MEDIDA Y REGULACIÓN EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

1. Características técnicas de cables y sistemas de conducción:
2. Técnicas de tendido de cables y sistemas de conducción
3. Técnicas de conexión
4. Interpretación de planos de los sistemas de medida y regulación
5. Técnicas de utilización de herramientas y equipos
6. Fases de montaje:

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN AVANZADA EN AUTÓMATAS PROGRAMABLES

1. Conceptos: unidad central de proceso, módulos de entradas y salidas (binarias, digitales y analógicas), módulos especiales (de comunicación, regulación, contador rápido, displays, entre otros)
2. Características técnicas de los autómatas programables. Aplicaciones
3. Interconexión con los elementos de campo. Buses de comunicaciones
4. Tipos de autómatas
5. Lenguajes de programación:
6. Operaciones de carga, borrado y chequeo on-line de la CPU. Archivo de programas
7. Operaciones de programación:
8. Módulos de bus de campo. Interfaces de comunicación con PC

MÓDULO 4. DIRECCIÓN DE OPERACIONES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTRODUCCIÓN A LA DIRECCIÓN DE OPERACIONES

1. Concepto y Contexto de la Dirección de Operaciones
2. Evolución de la Dirección de Operaciones
3. Planificación Operativa y Planificación Empresarial

4. La Dirección de Operaciones y el Subsistema Operativo
5. Objetivos de la Dirección de Operaciones
6. Tipos de estrategias de operaciones
7. Plan estratégico de operaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LA PREVISIÓN DE LA DEMANDA

1. La Previsión de la Demanda y el Espacio Temporal
2. El Ciclo de Vida del Producto
3. Tipología de Previsiones de la Demanda
4. Objetivos y Etapas de la Previsión de la Demanda
5. Métodos de Previsión

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CUESTIONES ESTRATÉGICAS: LA PRODUCCIÓN

1. Estructura Organizativa de la Producción
2. Tipos de Modelos Productivos
3. Producción Orientada al Proceso
4. Producción Orientada al Producto
5. Producción Bajo Pedido
6. Producción de Planta y Multiplanta

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CUESTIONES ESTRATÉGICAS II: DISEÑO DE PROCESOS Y PRODUCTOS

1. Diseño eficaz
2. Diseño y desarrollo de nuevos productos
3. Procesos de Configuración en Línea
4. Procesos de Configuración Job-Shop
5. Procesos de configuración Continua
6. La tecnología

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CUESTIONES ESTRATÉGICAS III: DISEÑO, LOCALIZACIÓN Y MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES

1. La decisión estratégica de la localización
2. Métodos de selección de localización
3. Análisis de la localización
4. Nuevas tendencias en localización
5. Diseño de puesto de trabajo
6. La Función de Mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 6. GESTIÓN DE LA CALIDAD

1. Introducción al Concepto de Calidad
2. Definiciones de Calidad
3. El Papel de la Calidad en las Organizaciones
4. Costes y Beneficios de un Sistema de Gestión de la Calidad
5. La Dirección y la Gestión de la Calidad
6. Elementos de la Gestión de la Calidad

7. Diseño y Planificación de la Calidad
8. El Benchmarking y la Reingeniería de Procesos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CUESTIONES TÁCTICAS: GESTIÓN DE INVENTARIOS Y DE LA CADENA DE SUMINISTROS

1. Inventarios de Demanda independiente
2. Inventarios de Demanda dependiente (MRP)
3. Sistemas Just in Time
4. La Gestión de Operaciones y la Cadena de Suministro
5. Visión Estratégica de la Cadena de Suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 8. CUESTIONES TÁCTICAS II: PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE PROYECTOS

1. Introducción a la Gestión de Proyectos
2. Dirección en la Ejecución de proyectos
3. Habilidades, competencias y conocimientos para la dirección de proyectos
4. Conceptos y organización en la dirección de proyectos
5. Procesos de Inicio, Planificación, Ejecución, Control y Cierre Interacción

MÓDULO 5. GESTIÓN DE LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN DE GRAFOS PARA LA PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

1. Uso de GRAFOS en la modelización de organización
2. Conceptos y terminología aplicados a GRAFOS
3. Representación de grafos
4. Optimización de grafos
5. Herramientas informáticas para la realización de GRAFOS
6. Problemas de caminos y rutas de trabajo
7. Cálculos de flujos de trabajo
8. Causas de situaciones de espera y costes asociados

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INFORMACIÓN Y FLEXIBILIZACIÓN DE PROCESO

1. Información de proceso necesaria
2. Aplicación de técnicas de organización
3. Planificación de recursos humanos
4. Introducción a los sistemas con esperas
5. Utilización de la teoría de colas
6. Causas y costes de espera
7. Gestión de colas
8. Estimación de los parámetros de proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE SIMULACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

1. Clasificación de las herramientas
2. Gestión del reloj en la simulación discreta
3. Simulación aleatoria, obtención de muestras y análisis de resultados
4. Introducción a los lenguajes de simulación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN PROGRAMADA DE LA PRODUCCIÓN

1. Tipos de producción: con limitaciones de stocks, producción regular y extraordinaria y por lotes
2. La programación de la producción y el plan agregado
3. Capacidad y cargas de trabajo en la producción
4. Definición y desglose del programa maestro de producción
5. Organización de las cargas de trabajo
6. Definición y diferencias entre productividad, eficiencia, eficacia y efectividad

UNIDAD DIDÁCTICA 5. AJUSTE DE LA PRODUCCIÓN

1. Plan maestro de producción y mejora
2. La función y las condiciones de los círculos de la calidad
3. El método JIT o Just in Time
4. Ajuste del nivelado de la producción
5. La gestión de la producción mediante tarjetas Kanban
6. Método de tecnología para la optimización de la producción (O.P.T.)
7. Teoría de las limitaciones (T.O.C.)

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROGRAMACIÓN DE PROYECTOS Y PLANIFICACIÓN DE LAS NECESIDADES

1. Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad
2. Implantación de Seis Sigma
3. Programación de proyectos mediante el método PERT
4. Programación de proyectos con el método ROY
5. Planificación de los requerimientos de materiales mediante MRP
6. Lanzamiento de órdenes

UNIDAD DIDÁCTICA 7. GESTIÓN DEL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

1. Técnicas para el control de la producción
2. Reprogramación
3. SMED en un entorno de fabricación ágil
4. Implantación y aplicación práctica de SMED
5. Aplicación de los métodos de seguimiento de la producción PERT, coste mínimo, ROY y Pareto

UNIDAD DIDÁCTICA 8. DOCUMENTACIÓN Y GESTIÓN DE PROYECTOS

1. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica

2. Estructuración de un proyecto
3. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción
4. Clasificación y archivo de documentación
5. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción
6. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador

UNIDAD DIDÁCTICA 9. SEGUIMIENTO Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

1. Análisis de informes y elaboración de gráficas
2. Preparación del planning diario de control de la producción
3. Detección y corrección de desfases de tiempos
4. Tratamiento de archivos y consulta de su evolución
5. Incidencias en la producción mediante software GPAO

UNIDAD DIDÁCTICA 10. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO

1. Los objetivos y funciones del mantenimiento
2. Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo
3. Mantenimiento Productivo Total
4. Organización, materiales y catálogo de repuestos en el almacén de mantenimiento
5. Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador (G.M.A.O)
6. Fichas de mantenimiento: orden de trabajo, gamas de mantenimiento y normas
7. El banco de históricos de las intervenciones
8. Organización de la gestión de mantenimiento
9. La calidad del mantenimiento

MÓDULO 6. SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MARCO ESTRATÉGICO DE LA CADENA DE SUMINISTRO

1. La cadena de suministro
2. Planificación estratégica en la cadena de suministro
3. Administración de riesgos de la cadena de suministro
4. Procesos de negocio de la cadena de suministro
5. Métricas de la cadena de suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LOGÍSTICA EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1. Transporte en la cadena de suministro
2. Diseño de redes de distribución
3. Planificación y administración de inventarios

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANIFICACIÓN DE OPERACIONES Y VENTAS

1. El proceso S&OP
2. Administración de productos y servicios
3. Administración de la demanda

4. Administración del suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ADMINISTRACIÓN DE RELACIONES EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1. Administración de las relaciones
2. Administración de las relaciones con los clientes
3. Administración de relaciones con proveedores
4. Herramientas de colaboración

UNIDAD DIDÁCTICA 5. LA LOGÍSTICA INVERSA EN LA CADENA DE SUMINISTROS

1. El Contexto de la Logística Inversa: Empresa responsable y sostenible
2. La Logística Inversa
3. Causas de la Logística Inversa: La Recuperación de Activos
4. Visión estratégica de la Logística Inversa
5. La logística inversa como parte de la Cadena de Suministro
6. La Logística inversa y la organización empresarial
7. Políticas de devolución de productos

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1. Administración de la información
2. Sistemas de información para la cadena de suministro
3. Comercio electrónico
4. Selección de TI para la cadena de suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTABILIDAD OPERACIONAL EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1. Concepto de Método Contable
2. Partida doble (dualidad)
3. Valoración y Registro Contable
4. Los Estados Contables
5. Concepto de Gastos e Ingresos
6. Clasificación
7. Registro Contable
8. Registro y Valoración de los Gastos
9. Valoración de los ingresos

UNIDAD DIDÁCTICA 8. EL ADMINISTRADOR EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1. Evolución de la administración de la cadena de suministro
2. Liderazgo
3. Administración del cambio
4. Evaluación y administración de proyectos

MÓDULO 7. APROVISIONAMIENTO, INVENTARIOS Y

GESTIÓN DE STOCK

UNIDAD DIDÁCTICA LA EMPRESA Y EL DEPARTAMENTO DE COMPRAS O APROVISIONAMIENTO

1. Concepto y objetivos de la empresa
2. Elementos de la empresa
3. Funciones de la empresa
4. Clasificación de la empresa
5. Principios de organización empresarial
6. Organización interna de las empresas Departamentos
7. Departamento comercial

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL PROCESO DE APROVISIONAMIENTO

1. Estrategia de logística de aprovisionamiento
2. Gestión y transporte de aprovisionamiento
3. Aprovisionamiento just in time y aprovisionamiento milk run

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL PROCESO DE LAS COMPRAS EN RELACIÓN A LOS PROVEEDORES

1. Tipos de compras
2. Solicitud de información de los proveedores
3. Condiciones a negociar
4. Cláusulas INCOTERMS
5. El envase y el embalaje

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DOCUMENTOS EN EL PROCESO DE COMPRAS

1. La carta comercial
2. El pedido
3. La recepción de mercancías y el albarán
4. Facturas
5. Libros de registro de facturas

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE STOCKS

1. Introducción al control de stocks
2. Clases de medidas de stocks
3. Materiales que conforman el inventario
4. Formas de recuento de stocks

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CÁLCULO PARA LA GESTIÓN DE COSTES DE INVENTARIO

1. Los costes en la gestión de inventarios
2. Costes de mantenimiento y almacenaje
3. Costes para lanzamiento
4. Costes de adquisición de materias primas y productos terminados

5. Costes de rotura de stock

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTROL DE EXISTENCIAS

1. Las existencias
2. La ficha de almacén
3. Métodos de valoración de existencias
4. El inventario
5. Indicadores de gestión
6. Sistemas de reposición

UNIDAD DIDÁCTICA 8. PROCESO DE REAPROVISIONAMIENTO DE PEDIDOS

1. Introducción al reaprovisionamiento
2. Principales modelos de aprovisionamiento
3. Tipos de demanda y nivel de servicio
4. Modelos para cálculo de tamaño óptimo de pedidos
5. El punto de pedido en el modelo de reaprovisionamiento continuo
6. Sistema de reaprovisionamiento periódico

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TÉCNICAS PARA LA GESTIÓN DE INVENTARIOS

1. Introducción al reaprovisionamiento con demanda programada
2. Casos y desarrollo del reaprovisionamiento con demanda programada
3. Método DRP
4. Ejemplos de aplicación en técnicas DPR

UNIDAD DIDÁCTICA 10. PROCESOS DE SIMULACIÓN DINÁMICA EN REAPROVISIONAMIENTO

1. Introducción las técnicas de simulación dinámica de sistemas
2. Metodología en dinámica de sistemas
3. Características propias en procesos reales
4. Clasificación del sistema logístico desde la perspectiva dinámica
5. Simbología de los sistemas dinámicos
6. Programas para la simulación de sistemas dinámicos
7. Ejemplo de utilización de las herramientas de simulación

MÓDULO 8. LOGÍSTICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ASPECTOS FUNDAMENTALES PARA LA LÓGICA

1. El proceso logístico
2. El proceso del flujo según el tipo de producción
3. Eficiencia logística para el trato al cliente
4. Integración logística en la organización
5. Los subsistemas del sistema logístico
6. El término cadena de demanda

7. Optimización de la operativa logística

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL ALMACÉN

1. El almacén como elemento clave en el sistema logístico
2. Operaciones de almacén
3. Áreas fundamentales en el almacén
4. Clases de almacén según criterios

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL PROCESO DE APROVISIONAMIENTO

1. Estrategia de logística de aprovisionamiento
2. Gestión y transporte de aprovisionamiento
3. Aprovisionamiento just in time y aprovisionamiento milk run

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LA MERCANCÍA EN OPERACIONES LOGÍSTICAS

1. Conceptualización de los embalajes
2. Tipos de envasados
3. Gestión de envasados para evitar el deterioro

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESO DE RECEPCIÓN

1. Fases de la recepción de la mercancía
2. Clasificación y etiquetado de mercancías
3. Manipulación de las mercancías

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ORGANIZACIÓN DEL ALMACÉN

1. Funcionamiento del almacén
2. Asignación de áreas en el almacén
3. Clasificación de paquetería en el almacén
4. Almacenaje según clasificación de productos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. ENVÍO DE MERCANCÍAS

1. El despacho de mercancías
2. Fases en la preparación de mercancías
3. La zona del muelle de carga

UNIDAD DIDÁCTICA 8. CARGA DE MERCANCÍAS EN VEHÍCULO

1. El proceso de carga
2. Medios de carga de mercancía
3. Gestión en la carga del vehículo
4. Precintado de puertas del vehículo

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TAREAS DE MANTENIMIENTO DEL ALMACÉN

1. Mantenimiento en almacén
2. Tipos de productos para desinfección y limpieza
3. Acciones de limpieza y desinfección del almacén
4. Limpieza y desinfección de maquinaria y equipos