



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2114_2 Realización de Ajustes Finales en Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2114_2 Realización de Ajustes Finales en Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal



DURACIÓN
140 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2114_2 Realización de Ajustes Finales en Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal, regulada en el Real Decreto 985/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad ARTG0112 Mantenimiento y Reparación de Instrumentos de Viento-Metal. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

- metal en función del tipo, modelo y fabricante, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de ajuste final del sistema de las bombas de instrumentos de viento
- metal en función del tipo, modelo y fabricante, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de artes y artesanía, concretamente en mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal, dentro del área profesional la fabricación y mantenimiento de instrumentos musicales, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con la realización de ajustes finales en mecanismos de instrumentos de viento-metal.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2114_2 Realización de ajustes finales en mecanismos de instrumentos de viento-metal, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos musicales de viento; como profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado en cooperativa, en cualquier caso bajo la dirección del técnico instrumentista superior.

TEMARIO

MÓDULO 1. REALIZACIÓN DE AJUSTES FINALES EN MECANISMOS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE FINAL DE MECANISMOS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CALIBRADO DEL AJUSTE FINAL ENTRE LOS ORIFICIOS DE CAMISA Y CILINDRO DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de camisa y cilindro de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de camisa y cilindro:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de la técnica de calibrado del ajuste entre orificios de camisa y camisa y cilindro: criterios de calibrado.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso calibrado del ajuste entre los orificios de camisa y cilindro verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de camisa y cilindro: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE VERIFICACIÓN DEL ESTADO DE TOPES DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de verificación del estado de topes de cilindros de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de verificación del estado de topes de cilindros:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Procedimiento de comprobación del estado de funcionamiento de los topes: corrosión y deterioro.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso verificación del estado de topes de cilindros Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de verificación del estado de topes de cilindros: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE SUSTITUCIÓN DE TOPES DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de sustitución de topes de cilindros de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.

2. Manejo de herramientas: punzones y pinzas.
3. Ejecución del proceso de sustitución de topes de cilindros:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Procedimiento de selección de topes de goma: grosor y material.
 4. - Procedimiento de sustitución - Procedimiento de adaptación.
 5. - Comprobación final de correspondencia entre orificios de camisa y cilindro.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso sustitución de topes de cilindros: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de sustitución de topes de cilindros: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 2. AJUSTE FINAL DE MECANISMOS DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CALIBRADO DEL AJUSTE ENTRE LOS ORIFICIOS DE LA CAMISA Y EL PISTÓN MEDIANTE VERIFICACIÓN Y SUSTITUCIÓN DEL FIELTRO SUPERIOR

1. Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y el pistón mediante verificación y sustitución del fieltro superior: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y el pistón mediante verificación y sustitución del fieltro superior:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de la técnicas de comprobación y sustitución de fieltro superior.
 1. * Calibrado entre orificios.
 2. * Verificación de acción del mecanismo.
 3. * Lubricación de piezas.
 4. * Verificación de movilidad y funcionalidad.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y el pistón mediante verificación y sustitución del fieltro superior: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y el pistón mediante verificación y sustitución del fieltro superior: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE CALIBRADO DEL AJUSTE ENTRE LOS ORIFICIOS DE LA CAMISA Y LOS ORIFICIOS DEL PISTÓN MEDIANTE VERIFICACIÓN Y SUSTITUCIÓN DEL FIELTRO INTERIOR

1. Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro interior de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro interior:

1. - Interpretación el plan de intervención establecido
2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
3. - Aplicación de la técnicas de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro interior:
 1. * Realización del calibrado entre los orificios de la camisa y el pistón mediante el ajuste del tope de fieltro interior por verificando el paso del aire
 2. * Verificación de la acción del mecanismo realizando correcciones.
 3. * Lubricación de piezas móviles verificando el rozamiento entre ellas.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro interior: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de calibrado del ajuste entre los orificios de la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro interior: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE VERIFICACIÓN Y SUSTITUCIÓN GUÍAS DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de verificación y sustitución guías de pistones de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de verificación y sustitución guías de pistones de instrumentos de viento-metal:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de las técnicas y procedimientos de verificación y sustitución de la guía del pistón
 1. * Comprobación del estado de la guía de pistones.
 2. * Selección de guías: criterios.
 3. * Sustitución de guías.
 4. * Verificación de acción del mecanismo.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso verificación y sustitución guías de pistones de instrumentos de viento-meta: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de verificación y sustitución guías de pistones de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 3. AJUSTE FINAL DE MECANISMOS DE VARAS Y BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AJUSTE DEL SISTEMA DE VARAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de ajuste del sistema de varas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de ajuste del sistema de varas: - Interpretación el plan de intervención establecido:
 1. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de

protección personal.

2. - Aplicación de la técnica y procedimiento de ajuste final sistema de varas de instrumentos de viento-metal.
 1. * Verificación de paralelismo y excentricidad.
 2. * Procedimiento de corrección.
 3. * Limpieza de varas:
 4. * Verificar del sistema de cierre y estado de tope: criterios.
 5. * Verificar el estado del tope de fieltro: criterios.
 6. * Lubricación de piezas móviles: criterios.
 7. * Verificación de movilidad, funcionalidad del sistema.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso ajuste de la maquinaria de varas: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de ajuste de la maquinaria de varas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE DEL SISTEMA DE BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de ajuste de la maquinaria de bombas de instrumentos de viento-metal: análisis e interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, útiles y herramientas, selección de materiales.
2. Ejecución del proceso de ajuste de la maquinaria de bombas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de ajuste final del sistema de bombas de instrumentos de viento-metal.
 4. - Verificación de paralelismo y excentricidad.
 5. - Corrección del sistema.
 6. - Lubricación de las piezas móviles verificando el rozamiento entre ellas.
 7. - Verificación de movilidad y funcionalidad del sistema.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso ajuste de la maquinaria de bombas: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de ajuste de la maquinaria de bombas: causas y medidas preventivas.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group