



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**ONLINE**

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## **TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

## Especialistas en **Formación Online**

SOMOS  
**EUROINNOVA  
INTERNATIONAL  
ONLINE  
EDUCATION**



**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN  
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

**Formación práctica** que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

330 horas



MODALIDAD

Online

**CENTRO DE FORMACIÓN:**

Euroinnova International  
Online Education



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

### TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por  
Euroinnova International  
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el  
Desarrollo de las Competencias  
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



## DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Operaciones Auxiliares de Curtidos. Así, con el presente curso del área profesional Confección en Textil y Piel se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Operaciones Auxiliares de Curtidos.

## OBJETIVOS

Este Curso de Curtido de Pieles perseguirá la consecución de los siguientes objetivos establecidos: Localizar y comprobar pieles y materiales para la formación de lote. Realizar operaciones de limpieza en máquinas de curtición y acabados de pieles, colaborando en su cargadescarga y en el mantenimiento. Manipular cargas con carretillas elevadoras

## A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Confección en Textil y Piel, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Operaciones Auxiliares de Curtidos.

## PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## SALIDAS LABORALES



Con este Curso de Curtido de Pieles, ampliarás tu formación en el ámbito de la imagen personal. Asimismo, te permitirá mejorar tus expectativas laborales como experto en confección en textil y piel.



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos  
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la  
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



## FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

**15%**BECA  
Amigo**20%**BECA  
Desempleados**15%**BECA  
Emprende**20%**BECA  
Antiguos  
Alumnos

## LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

# 7 Razones para confiar en Euroinnova

## 1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

### Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★  
2.625 opiniones **4,7** ★★★★★  
12.842 opiniones **8.582**  
suscriptores **5.856**  
suscriptores

## 2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

## 3 NUESTRA METODOLOGÍA



### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



### APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



### EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

## 4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



## 5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## 7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



## Programa Formativo

# MÓDULO 1. PIELES Y PROCESOS AUXILIARES DE CURTIDOS

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL Y CUERO.

1. Estructura de la piel.
2. Partes de la piel.
3. Tipos de pieles.
4. Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones.
5. Principales defectos de las pieles.
6. Defectos naturales.
7. Defectos ocasionados por el hombre.
8. En la cría del animal.
  1. - En el desuello.
  2. - En la conservación.
  3. - En el curtido.
  4. - En la manipulación.
9. Manipulación y clasificación de pieles y cueros.
10. Clasificación de las pieles y cueros por tamaño, grosor, calidad o acabado.
11. Contenido de las fichas técnicas de identificación de pieles y cueros.
12. Procedimientos de conservación.
13. Limpieza y mantenimiento de las pieles y cueros.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. LOTES PARA LA FABRICACIÓN O TRANSFORMACIÓN DE PIELES.

1. Códigos de identificación de lotes por proceso:
  1. - Lote de wet-blue (identificación por el color azulado).
  2. - Lote de wet-white (identificación por el color blanquecino).
2. Formación de lotes para la fabricación o transformación de pieles:
  1. - Por el número de pieles.
  2. - Por peso.
  3. - Por grueso.
3. Técnicas de medida de pieles.
4. Medición en pies<sup>2</sup>.
  1. - Medición en m<sup>2</sup>.
5. Pesado de pieles.
6. Formas de lotes según capacidad de las máquinas:
  1. - Lotes para bombos.
  2. - Lotes para la máquina de descarnar.
  3. - Lotes para la máquina de dividir.
  4. - Lotes para la máquina de escurrir.
  5. - Lotes para la máquina de rebajar.
  6. - Lotes para la máquina de inmersión.

7. - Lotes para la máquina de escurrir y repasar.
8. - Lotes para las máquinas de secado: al aire, pasting, pinzas, al vacío.
9. - Lotes para la máquina de ablandar.
10. - Lotes para el bombo de abatanar.
11. - Lotes para la máquina de esmerilar y desempolvar.
12. - Lotes para la máquina de pistola, rodillo o cortina.
13. - Lotes para la máquina de prensar.
14. - Lotes para la máquina de cilindrar.
15. - Lotes para la máquina de abrillantar.
16. - Lotes para la máquina de pulir.
17. - Lotes para la máquina de medir.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRATAMIENTOS DE RIBERA, CURTICIÓN, TINTURA Y ACABADO DE CUEROS Y PIELS.

1. Órdenes de fabricación en procesos de ribera:
  1. - Objetivo y fundamento de los procesos de remojo, pelambre, desescalado, rendido, piquelado y desengrase.
  2. - Tratamientos físico-químicos y mecánicos en los procesos de ribera.
2. Órdenes de fabricación en procesos de curtición:
  1. - Objetivo y fundamento de los procesos de curtición.
  2. - Tipos de curticiones: mineral, vegetal y sintética.
  3. - Tratamientos físico-químicos y mecánicos en los procesos de curtición.
3. Órdenes de fabricación en procesos de tintura:
  1. - Objetivo y fundamento de los procesos de tintura.
  2. - Métodos de teñido.
4. Órdenes de fabricación en procesos de acabado:
  1. - Objetivo y fundamento de los procesos de acabado.
  2. - Procesos previos al acabado.
  3. - Procesos de acabado.
5. Características y propiedades conferidas a las pieles.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. PRESENTACIÓN, CONSERVACIÓN Y ALMACENAJE DE PIELS Y CUEROS.

1. Sistemas de Identificación de pieles y cueros:
  1. - Por la etiqueta a la llegada.
  2. - Por origen a la llegada.
  3. - Por tipo de curtición a la llegada.
2. Sistema de identificación y caracterización de la fábrica para la trazabilidad de las pieles:
  1. - Código de barras.
  2. - Código alfanumérico.
  3. - Nuevo etiquetado.
3. Recepción de materiales:
  1. - Documentación de recepción.
  2. - Fichas de existencia/inventarios.
  3. - Presentación y embalaje de pieles y cueros: en palets, en cajas y en balas.

4. Normalización sobre contenidos, manipulación y conservación de pieles y cueros:
  1. - Etiquetado de composición.
  2. - Etiquetado de conservación.
5. Condiciones de almacenaje de pieles y cueros:
  1. - Temperatura.
  2. - Humedad.
  3. - Ventilación.
6. Normativa comunitaria y española de seguridad relacionada con el transporte y almacenamiento de cargas.
7. Almacenaje de pieles y cueros: en palets, en cajas y en balas.
8. Manipulación de pieles y cueros: toros, palets y/o traspalets, carretillas y/o manual.

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN AMBIENTAL EN PROCESOS DE CURTIDO.

1. Conocimiento del manual de prevención de riesgos de la empresa.
2. Manipulación de productos químicos:
  1. - Productos químicos sólidos: alcalinos, ácidos.
  2. - Productos químicos líquidos: alcalinos, ácidos, en fase solvente.
3. Identificación de peligrosidad por etiquetado:
  1. - Explosivos, inflamables, comburentes, corrosivos y tóxicos.
4. Tipos de embalaje:
  1. - Contenedor, Sacos, Bidones, Cajas y Palets.
5. Condiciones de almacenaje:
  1. - Temperatura.
  2. - Humedad.
  3. - Ventilación.
6. Equipo de prevención individual para los procesos de fabricación:
  1. - Gafas, Guantes, Delantal, Botas y Máscara.
7. Protocolos medioambientales de las familias de productos utilizados.
8. Protocolos medioambientales de los subproductos generados.
9. Simulacros de emergencia en empresas del sector.
  1. - Plan de evacuación.
  2. - Plan de emergencia.

## MÓDULO 2. TÉCNICAS BÁSICAS DE PRODUCCIÓN EN CURTIDOS DE PIELES

### UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CUEROS CURTIDOS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELES PARA OBTENER UN CUERO CURTIDO Y RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL.

1. Técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero curtido:
  1. - Técnica del remojo y del pelambre.
  2. - Técnica del desencalado y rendido.
  3. - Técnica del piquel y desengrase.
  4. - Técnica de la curtición.

2. Caracterización de la piel después del remojo y controles de la operación.
3. Caracterización de la piel después del deslanado o pelambre y controles de la operación.
4. Caracterización de la piel después del desencalado y rendido y controles de la operación.
5. Caracterización de la piel después del desengrase y controles de la operación.
6. Caracterización de la piel después del piquel y control de la operación.
7. Caracterización de la piel después de la curtición y control de la operación.
8. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a las técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero curtido.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MAQUINARIA Y OPERACIONES MECÁNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELES PARA OBTENER UNA PIEL CURTIDA.

1. Bombos. Características y funcionamiento.
2. Molinetas. Características y funcionamiento.
3. Hormigoneras. Características y funcionamiento.
4. Tinas. Características y funcionamiento.
5. Máquina de descarnar. Características y funcionamiento.
6. Máquina de dividir. Características y funcionamiento.
7. Máquina de escurrir. Características y funcionamiento.
8. Máquina de rebajar. Características y funcionamiento.
9. Maquinaria auxiliar:
  1. - Filtros de pelo. Características y funcionamiento.
  2. - Bomba de recirculación de baños. Características y funcionamiento.
10. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la maquinaria y operaciones de preparación de pieles para obtener una piel curtida.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE LA MAQUINARIA UTILIZADA EN LOS PROCESOS DE CURTICIÓN.

1. Para los bombos, molinetas, hormigoneras:
  1. - Periodicidad de engrase de coronas y piñones.
  2. - Reposición y nivelado de aceite.
  3. - Limpieza y reposición de juntas de puertas y válvulas.
2. Para la máquina de descarnar:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y reposición de aceite hidráulico en bombas hidráulicas.
  3. - Afilado de las cuchillas diario.
3. Para la máquina de dividir:
  1. - Engrase semanal central.
  2. - Dosificadores engrase.
  3. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
  4. - Afilado diario de la cinta.
  5. - Limpieza diaria de las muelas.
  6. - Petroleado de cilindro de arrastre, carrillas y cinta de dividir.
4. Para la máquina de escurrir:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.

2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
5. Para la máquina de rebajar:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
6. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al mantenimiento de primer nivel de la maquinaria utilizada en los procesos de curtición.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIMPIEZA BÁSICA DE LA MAQUINARIA UTILIZADA EN LOS PROCESOS DE CURTICIÓN.

1. Para los bombos, molinetas, hormigoneras y tinas:
  1. - Lavado interno y externo con agua a 40° C.
2. Para la máquina de descarnar:
  1. - Limpieza con pistola de los cilindros, de las cuchillas y de las partes que están en contacto con las carnazas.
  2. - Petroleado de las cuchillas.
3. Para la máquina de dividir:
  1. - Limpieza con pistola de los cilindros y las cintas.
  2. - Petroleado y separación de carrillas.
  3. - Deposición de las carrillas en depósito de agua.
4. Para la máquina de escurrir:
  1. - Limpieza con pistola de los cilindros de fieltro con agua y jabón a 40° C.
5. Para la máquina de rebajar:
  1. - Limpieza del carro de muelas de restos de virutas con aire.
  2. - Limpieza de cintas transportadoras con aire.
6. Para los filtros de pelo:
  1. - Limpieza de jarras filtrantes con agua y jabón a 40° C.
7. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la limpieza básica de la maquinaria utilizada en procesos de curtición.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 5. RESIDUOS GENERADOS EN EMPRESAS DE CURTIDOS.

1. Residuos de preparación de lotes:
  1. - Recortes de piel salada.
  2. - Recortes de piel piquelada.
  3. - Recortes de piel en wet-blue, recortes de piel en wet-white.
  4. - Plásticos, bidones, palets, cajas, sacas y sales de ClNa de conservación.
2. Residuos en el remojo y pelambre:
  1. - Carnazas.
  2. - Recortes de colágeno.
  3. - Pelo y aguas residuales.
3. Residuos en el desencalado, rendido, píquiel y desengrase:
  1. - Aguas residuales.
  2. - Restos de disolventes.
  3. - Sistemas de recuperación.
  4. - Riesgos y protocolo.
  5. - Conocimiento del manual de prevención.
  6. - Reutilización de los residuos.

7. - Hojas de seguridad y seguimiento ACR para los gestores de residuos.

## UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CUEROS EN PASTA

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELS PARA OBTENER UN CUERO EN CRUST Y RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL.

1. Técnicas de preparación de pieles para obtener cuero en crust:
  1. - Técnica del neutralizado.
  2. - Técnica del recurtido.
  3. - Técnica de la tintura.
  4. - Técnica del engrase.
  5. - Técnica del secado.
2. Caracterización de la piel después del neutralizado y controles de la operación.
3. Caracterización de la piel después del recurtido y controles de la operación.
4. Caracterización de la piel después de la tintura y controles de la operación.
5. Caracterización de la piel después del engrase y controles de la operación.
6. Caracterización de la piel después del secado y control de la operación.
7. Caracterización de la piel después del ablandado o abatanado y control de la operación.
8. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a las técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero en crust.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. MAQUINARIA Y OPERACIONES MECÁNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELS PARA OBTENER UNA PIEL EN CRUST.

1. Bombos y máquina de inmersión. Características y funcionamiento.
2. Máquina de escurrir y repasar. Características y funcionamiento.
3. Máquinas para el secado: al aire, pasting, de pinzas, al vacío. Características y funcionamiento.
4. Máquinas de ablandar: rotativa, de pivotes. Características y funcionamiento.
5. Bombo de abatanar. Características y funcionamiento.
6. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la maquinaria utilizada para obtener una piel en crust.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO BÁSICO DE LA MAQUINARIA UTILIZADA EN EL PROCESO DE POST-CURTICIÓN.

1. Para los bombos y el bombo de abatanar:
  1. - Periodicidad de engrase de coronas y piñones.
  2. - Reposición y nivelado de aceite.
  3. - Limpieza y reposición de juntas de puertas y válvulas.
2. Para la máquina de escurrir y repasar:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
3. Para la máquina de tintura inmersión:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y reposición de aceite hidráulico.

4. Para las máquinas de secado:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y reposición de aceite hidráulico.
5. Para la máquina de ablandar:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - nivelado y relleno del sistema hidráulico.
6. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al mantenimiento básico de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIMPIEZA BÁSICA DE LA MAQUINARIA UTILIZADA EN EL PROCESO DE POST-CURTICIÓN.

1. Para los bombos y bombo de abatanar:
  1. - Lavado interno y externo con agua a 40°C.
2. Para la máquina de escurrir y repasar:
  1. - Limpieza con pistola de los cilindros de fieltro con agua y jabón a 40°C.
3. Para las máquinas de secar pasting y vacío:
  1. - Limpieza con pistola a presión de las placas (acero inoxidable, cristal o metacrilato).
  2. - Limpieza con pistola con agua y jabón de rejillas del sistema de vacío.
  3. - Limpieza con agua y jabón de los filtros metálicos de la bomba de vacío.
4. Para las máquinas de secado con pinzas, aire y máquina de ablandar:
  1. - Limpieza con aire a presión.
5. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la limpieza básica de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 5. RESIDUOS GENERADOS EN EMPRESAS DE CURTIDOS DURANTE EL PROCESO DE POST-CURTICIÓN.

1. Virutas de pieles curtidas al cromo, virutas de pieles curtidas wet-white, recortes de pieles secas, recortes de pieles en wet-blue, recortes de piel en wet-white, plásticos, bidones, palets, cajas, sacas.
2. Aguas residuales.
3. Sistemas de recuperación.
4. Riesgos y protocolo.
5. Conocimiento del manual de prevención.
6. Reutilización de los residuos.
7. Hojas de seguridad y seguimiento ACR para los gestores de residuos.

### UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE ACABADO DE PIELES Y CUEROS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELES PARA OBTENER UN CUERO ACABADO Y RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL.

1. Técnicas de preparación de pieles para obtener cuero acabado:
  1. - Técnica de la tintura a pistola.
  2. - Técnica del fondo a pistola.
  3. - Técnica del fondo a rodillo.

4. - Técnica del fondo a cortina.
5. - Técnica del fondo a felpa.
6. - Técnica del apresto a pistola.
7. - Técnica del apresto a rodillo.
8. - Técnica del apresto a tampón.
9. - Técnica del transfer a rodillos y prensa.
10. - Técnica del esmerilado y desempolvado.
2. Caracterización de la piel después del esmerilado y controles de la operación.
3. Caracterización de la piel plena flor, de la piel pigmentada, de la piel anilina, de la piel grabada, de la piel pulida, de la piel estampada, de la piel tamponada.
4. Control de la operación de medida de las pieles: medida en pies<sup>2</sup>, medida en m<sup>2</sup>.
5. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a las técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero acabado.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MAQUINARIA Y OPERACIONES MECÁNICAS DE PREPARACIÓN DE PIELS PARA OBTENER UNA PIEL ACABADA.

1. Máquina de esmerilar. Características y funcionamiento.
2. Máquina de desempolvar. Características y funcionamiento.
3. Máquina de pulir. Características y funcionamiento.
4. Máquinas de aplicación: cortina, pigmentadota, rodillos. Características y funcionamiento.
5. Prensas: hidráulica de placas planas o continua. Características y funcionamiento.
6. Máquina de cilindrar. Características y funcionamiento.
7. Máquina de abrillantar. Características y funcionamiento.
8. Máquina de pulir. Características y funcionamiento.
9. Máquina de medir: continua o de tambor. Características y funcionamiento.
10. Máquina apiladora. Características y funcionamiento.
11. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la maquinaria utilizada para obtener una piel acabada.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO BÁSICO DE LA MAQUINARIA UTILIZADA PARA OBTENER UNA PIEL ACABADA.

1. Para la máquina de esmerilar, desempolvar y pulir:
  1. - Vaciado de polvo.
  2. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  3. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
2. Para los ciclones de polvo:
  1. - Vaciado de polvo.
  2. - Engrase del sistema centralizado engrasador.
3. Para la máquina de pistola rotativa:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
  3. - Sustitución de tubos de distribución.
4. Para la máquina de rodillos:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.

3. - Sustitución de tubos de distribución.
4. - Sustitución del labio del tintero.
5. Para las prensas, máquina de apilar, máquina de medir, máquina de abrillantar y máquina de cilindrar:
  1. - Engrase semanal central dosificadores engrase.
  2. - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
6. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al mantenimiento básico de la maquinaria para obtener una piel acabada.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIMPIEZA BÁSICA DE LA MAQUINARIA UTILIZADA PARA OBTENER UNA PIEL ACABADA.

1. Para la máquina de esmerilar:
  1. - Limpieza del polvo con aire y aspiración.
  2. - Sustitución del papel gastado.
2. Para la máquina de desempolvar:
  1. - Limpieza del polvo residual en tela de movimiento y labios sopladores con aire comprimido y con aspiración.
3. Para la máquina de pulir:
  1. - Limpieza del polvo residual con aire comprimido y aspiración.
  2. - Limpieza de rodillos pulidores con papel limpiador y posterior soplado.
4. Para la máquina de pistolas rotativas:
  1. - Limpieza de hilos transportadores.
  2. - Limpieza de filtros de aire del secadero.
  3. - Limpieza de los cristales de la cabina.
  4. - Limpieza de las boquillas de las pistolas.
  5. - Limpieza de la bomba de impulsión.
  6. - Limpieza de piña distribuidora.
  7. - Limpieza de tubos de distribución.
5. Para la máquina de rodillos:
  1. - Limpieza del rodillo grabado.
  2. - Limpieza de la cinta transportadora.
  3. - Limpieza del labio del tintero.
  4. - Limpieza de la bandeja de entrada.
  5. - Limpieza de la bomba de impulsión.
  6. - Limpieza del tubo de distribución.
6. Para la prensa hidráulica de placas:
  1. - Limpieza con papel secante de restos de aceite hidráulico.
  2. - Limpieza de las placas.
7. Para la prensa continua:
  1. - Limpieza con papel secante de restos de aceite hidráulico.
  2. - Limpieza de los rodillos.
8. Para las máquinas de apilar y medir:
  1. - Limpieza con aire comprimido y aspiración.
9. Para la máquina de abrillantar:
  1. - Limpieza con aire comprimido y aspiración.
  2. - Limpieza del cristal con agua y jabón.
  3. - Limpieza de la estira.

10. Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la limpieza básica de la maquinaria utilizada para obtener una piel acabada.

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. RESIDUOS GENERADOS EN EMPRESAS DE CURTIDOS EN PROCESOS DE ACABADO DE PIELS.

1. Residuos generados en procesos de acabado de pieles:
  1. - Polvo de piel, papeles de esmeril, bidones, plásticos, palets, cajas, sacas.
  2. - Recortes de piel acabada o semiacabada. Papeles de limpieza pulidores. Tubos de distribución. Restos de pintura sólida de limpieza de hilos. Restos de pintura o preparados de acabados.
  3. - Aguas residuales.
2. Sistemas de recuperación.
3. Riesgos y protocolo.
4. Conocimiento del manual de prevención.
5. Reutilización de los residuos.
6. Hojas de seguridad y seguimiento ACR para los gestores de residuos.

## MÓDULO 3. MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE DE MERCANCÍAS.

1. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica.
2. Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías.
3. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías.
4. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías.
5. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas.
6. Simbología y señalización del entorno y medios de transporte: Placas, señales informativas luminosas, acústicas.
7. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas.
8. Documentación que acompaña a las mercancías.
9. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMBALAJE Y PALETIZACIÓN DE MERCANCÍAS.

1. Tipos de embalajes y envases en la industria.
2. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos.
3. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos.
4. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías.
5. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga.
6. Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARRETILLAS PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS.

1. Clasificación, tipos y usos de las carretillas; manuales y automotoras: motores

térmicos, motores eléctricos.

2. Elementos principales de los distintos tipos carretillas:
  1. - Elementos de conducción.
  2. - Indicadores de control de la carretilla.
  3. - Señales acústicas y visuales de las carretillas.
3. Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS.**

1. Eje directriz.
2. Acceso y descenso de la carretilla.
3. Uso de sistemas de retención, cabina, cinturón de seguridad.
4. Puesta en marcha y detención de la carretilla.
5. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso etc.
6. Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente.
7. Aceleraciones, maniobras incorrectas.
8. Maniobras de carga y descarga.
9. Elevación de la carga.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. CARGA Y DESCARGA DE MERCANCÍAS.**

1. Estabilidad de la carga. Nociones de equilibrio.
2. Ley de la palanca.
3. Centro de gravedad de la carga.
4. Pérdida de estabilidad de la carretilla.
5. Evitación de vuelcos transversales o longitudinales.
6. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada.
7. Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga.
8. Modos de colocación de las mercancías en las estanterías.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0111 Operaciones Auxiliares de Curtidos (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

# Euroinnova

## International Online Education

*Esta es tu Escuela*



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

**Solicita información sin compromiso.**

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!