



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**ONLINE**

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## **T CPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

## Especialistas en **Formación Online**

SOMOS  
**EUROINNOVA  
INTERNATIONAL  
ONLINE  
EDUCATION**



**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN  
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

[www.euroinnova.edu.es](http://www.euroinnova.edu.es)



Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

**Formación práctica** que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN  
560 horas



MODALIDAD  
Online

### CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International  
Online Education



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por  
Euroinnova International  
Online Education

QUALIFICA2



Titulación Avalada para el  
Desarrollo de las Competencias  
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



## DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Hilatura y Telas No Tejidas. Así, con el presente curso del área profesional Producción de Hilos y Tejidos se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Hilatura y Telas No Tejidas.

## OBJETIVOS

- Reconocer materias y productos en procesos textiles.
- Preparar las máquinas y realizar la producción de hilatura.
- Preparar las máquinas y realizar la producción de telas no tejidas.

## A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Producción de Hilos y Tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Hilatura y Telas No Tejidas.

## PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## SALIDAS LABORALES



Textil, Confección y Piel / Producción de Hilos y Tejidos



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos  
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la  
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



## FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

**15%**BECA  
Amigo**20%**BECA  
Desempleados**15%**BECA  
Emprende**20%**BECA  
Antiguos  
Alumnos

## LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

# 7 Razones para confiar en Euroinnova

## 1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

### Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★  
2.625 opiniones **4,7** ★★★★★  
12.842 opiniones **8.582**  
suscriptores **5.856**  
suscriptores

## 2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

## 3 NUESTRA METODOLOGÍA



### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



### APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



### EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

## 4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



## 5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

# 7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



## Programa Formativo

# MÓDULO 1. TECNOLOGÍA TEXTIL BÁSICA

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS TEXTILES Y SU FORMA DE PRESENTACIÓN A LOS TRATAMIENTOS INTEGRALES DE MANUFACTURA TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezclas.
  1. - Clases de fibras.
  2. - Características físicas y químicas de las distintas fibras textiles.
  3. - Tipos de mezclas de fibras más habituales en el mercado según sus aplicaciones.
2. Formas de presentación de los diferentes productos textiles (flocas, cinta, hilo, hilado, tejido, no tejido).
  1. - Criterios de manipulación y de circulación interior.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS TEXTILES BÁSICOS Y MAQUINARIA EN LOS TRATAMIENTOS DE LAS MATERIAS TEXTILES.

1. Procesos de hilatura:
  1. - Tipos de hilo, según su estructura (un cabo, dos cabos, monofilamento y multifilamento).
  2. - Tipos de hilo, según su proceso de elaboración (convencional, open-end)
  3. - Características de los hilos.
  4. - Masa lineal, torsión, resistencia, vellosidad y fricción.
  5. - Fundamento de los procesos de hilatura en función del hilo a elaborar.
  6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
2. Procesos de tisaje:
  1. - Tipos de tejido
  2. - Tipos (calada, jacquard, punto, técnicos, recubiertos, inteligentes, estructuras no tejidas).
  3. - Características de los tejidos:
  4. - Peso, densidad, título de los hilos, resistencia a la tracción y al desgarro).
  5. - Fundamento de los procesos de tisaje en función del tejido a elaborar.
  6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
3. Tratamientos de ennoblecimiento de las materias textiles:
  1. - Operaciones de ennoblecimiento:
  2. - Preparación y blanqueo.
  3. - Tintura.
  4. - Estampación.
  5. - Aprestos y acabados.
  6. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles:
  7. - Físicas (ancho, largo, espesor, tupidez, caída, acabado, presentación,;K).
  8. - Químicas (color, tipo de blanco, solidez, tacto, apresto,..).

9. - Fundamento de los procesos de ennoblecimiento textil en función de la materia textil a ennoblecen.
10. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMAS HABITUALES DE IDENTIFICAR LOS TRATAMIENTOS A REALIZAR.

1. Identificar las diferentes formas de presentación y los códigos de identificación de las materias textiles según su estado de elaboración.
2. Formas de identificación de las características iniciales de las materias textiles.
3. Interpretar las diferentes operaciones en base a su destino parcial y final.
4. Identificación de los lotes textiles durante el proceso:
  1. - Control físico-informático.
  2. - Etiqueta, hoja de producción.
  3. - Código por barras y RFID.
5. Códigos que identifican el lote o partida (número, proceso, kilos, metros, tratamientos,...).
6. Interpretar e incorporar la información necesaria durante su tratamiento:
  1. - Fechas de inicio y final.
  2. - Fechas de cada tratamiento parcial.
  3. - No conformidades.
7. Trazabilidad:
  1. - Concepto y finalidad.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES.

1. Controles de entrada de las materias textiles:
  1. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros).
  2. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros).
  3. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción.
  4. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz).
2. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles.

## MÓDULO 2. PRODUCCIÓN DE HILATURA

### UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE CALIDAD EN HILATURA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL ESTADÍSTICO DE CALIDAD.

1. Tipos de distribuciones de datos.
  1. - Distribución normal.
  2. - Otras distribuciones.
2. Parámetros de posición.

1. - Media aritmética.
2. - Mediana.
3. - Moda.
3. Parámetros de dispersión.
  1. - Rango.
  2. - Desviación típica.
  3. - Coeficiente de variación porcentual.
  4. - Rango medio porcentual.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PLANES DE MUESTREO

1. Finalidad de un plan de muestreo.
2. Tipos de planes de muestreo.
3. Military Standards.
4. Otros planes de muestreo de aplicación en los procesos de hilatura.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD POR VARIABLES Y POR ATRIBUTOS.

1. Control de calidad por variables. Planes de mejora continua.
2. Gráficos cronológicos de control.
3. Control de calidad por atributos. Planes de mejora continua.
4. Gráficos cronológicos de control.
5. Correlaciones estadísticas.
  1. - Correlación lineal.
  2. - Correlación de Spearman.

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS DE INSPECCIÓN.

1. Normas de calidad en hilatura.
2. Tolerancias industriales para el título de los hilos de fibra corta.
3. Tolerancias industriales para el título de los hilos de fibra larga.
4. Tolerancias industriales para la regularidad de masa de los hilos de fibra corta.
5. Tolerancias industriales para la regularidad de masa de los hilos de fibra larga.
6. Tolerancias industriales para el comportamiento dinamométrico de los hilos de fibra corta.
7. Tolerancias industriales para el comportamiento dinamométrico de los hilos de fibra larga.
8. Tolerancias industriales para la vellosidad de los hilos de fibra corta.
9. Tolerancias industriales para la vellosidad de los hilos de fibra larga.
10. Tolerancias industriales para el coeficiente de fricción de los hilos de fibra corta.
11. Tolerancias industriales para el coeficiente de fricción de los hilos de fibra larga.

## UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE HILATURA

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE HILATURA DE FIBRA LARGA, TIPO LANERO.

1. Principios tecnológicos de un proceso general de hilatura.
2. Diferentes sistemas de hilatura para las fibras naturales, artificiales y sintéticas y sus

mezclas.

### 3. Fases del proceso lanero:

1. - Lavado de la lana, transporte y ensimado.
2. - Apertura de balas, batido y mezcla.
3. - Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de cilindros.
4. - Transformación de cables en cintas de fibras discontinuas por corte o desgarro.
5. - Regularización de masa de las cintas en el "gill".
6. - Peinado y repeinado de las fibras.
7. - Preparación en fino en la mechera de frotación.
8. - Obtención de hilos en la continua de anillos.
9. - Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
10. - Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE HILATURA DE FIBRA CORTA, TIPO ALGODONERO.

### 1. Fases del proceso algodónero:

1. - Apertura, limpieza y mezcla.
2. - Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de chapones.
3. - Regularización de masa de las cintas en el manual.
4. - Peinado de las fibras.
5. - Preparación en fino en la mechera de torsión.
6. - Obtención de hilos en la continua de anillos y en la continua "open-end".
7. - Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
8. - Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. PARÁMETROS DE UN HILO DE FIBRA CORTA Y SU RELACIÓN CON LA CALIDAD DE LOS TEJIDOS FABRICADOS.

### 1. Título.

1. - Determinación del título de un hilo de fibra corta.
2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).

### 2. Torsión y retorsión.

1. - Determinación de la torsión y retorsión de un hilo de fibra corta.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).

### 3. Regularidad de masa.

1. - Determinación de la regularidad de masa de cintas, mechas e hilos de fibra corta a uno y a varios cabos.
2. - Interpretación de regularigramas y espectrogramas.

### 4. Comportamiento dinamométrico.

1. - Determinación de la resistencia y alargamiento medios a la tracción y tenacidad de un hilo de fibra corta.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
3. - Interpretación de diagramas dinamométricos.

### 5. Vellosidad.

1. - Determinación de la cantidad de pelos por metro de un hilo de fibra corta.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza de cada longitud de pelo).

#### 6. Coeficiente de fricción.

1. - Determinación del coeficiente de fricción de un hilo de fibra corta.
2. - Variabilidad. Interpretación de registros gráficos.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS DE UN HILO DE FIBRA LARGA Y SU RELACIÓN CON LA CALIDAD DE LOS TEJIDOS FABRICADOS.

#### 1. Título.

1. - Determinación del título de un hilo de fibra larga.
2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).

#### 2. Torsión y retorsión.

1. - Determinación de la torsión y retorsión de un hilo de fibra larga.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).

#### 3. Regularidad de masa.

1. - Determinación de la regularidad de masa de cintas, mechas e hilos de fibra larga a uno y a varios cabos.
2. - Interpretación de regularigramas y espectrogramas.

#### 4. Comportamiento dinamométrico.

1. - Determinación de la resistencia y alargamiento medios a la tracción y tenacidad de un hilo de fibra larga.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
3. - Interpretación de diagramas dinamométricos.

#### 5. Vellosidad.

1. - Determinación de la cantidad de pelos por metro de un hilo de fibra larga.
2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza de cada longitud de pelo).

#### 6. Coeficiente de fricción.

1. - Determinación del coeficiente de fricción de un hilo de fibra larga.
2. - Variabilidad. Interpretación de registros gráficos.

### UNIDAD FORMATIVA 3. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE HILATURA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES.

##### 1. Controles de entrada de las materias textiles:

1. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros).
2. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros).
3. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción.
4. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz).

##### 2. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA EL PROCESO DE HILATURA DE FIBRAS LARGAS.

1. Cálculos de producción:
  1. - Producción a partir de datos de salida.
  2. - Número de salida en función de los doblados y estirados parciales.
  3. - Cálculo de transmisiones. Engranajes y poleas.
  4. - Cálculo de subproductos y rendimientos de máquinas.
2. Descripción, ajuste y manejo de lavaderos de lanas.
  1. - Dosis de los productos de lavado.
  2. - pH de los baños.
  3. - Regulaciones en secadero.
3. Descripción, ajuste y manejo de abridoras y mezcladoras. Instalaciones de ensimaje, transporte neumático y silos de almacenado.
  1. - Revoluciones del órgano abridor de batidoras y mezcladoras para cada materia.
  2. - Ajuste de rejillas en batidoras y mezcladoras.
  3. - Contenido porcentual de la mezcla.
  4. - Dosis de los productos de ensimaje.
4. Descripción, ajuste y manejo de cardas de cilindros.
  1. - Guarniciones.
  2. - Velocidades.
  3. - Galgajes.
  4. - Dispositivos de eliminación de materia vegetal.
  5. - Reguladores de masa.
5. Descripción, ajuste y manejo de cortadoras y desgarradoras de cables de fibras químicas.
  1. - Selección del órgano de cortado para cada longitud de fibra.
  2. - Estirados parciales y temperatura de cada zona de la desgarradora.
6. Descripción, ajuste y manejo de "gills".
  1. - Tipo de cabezal de peines en función de cada paso de proceso.
  2. - Ajuste del tren de estirado (ecartamientos, presiones).
  3. - Estirado previo y principal.
  4. - Tipos de filetas.
  5. - Número de salidas.
  6. - Sistemas de regulación.
7. Descripción, ajuste y manejo de peinadoras.
  1. - Peine fijo y peine circular.
  2. - Ecartamientos.
  3. - Regulación de la superposición de la materia peinada.
  4. - Subproductos.
8. Descripción, ajuste y manejo de mechera de frotación.
  1. - Tren de estirado (ecartamientos, presiones, estirados parciales y total).
  2. - Frotación según materia a procesar.
  3. - Cambios automáticos.
9. Descripción, ajuste y manejo de continua de hilar de anillos convencional y "sirospun".
  1. - Tren de estirado (ecartamientos, presiones, bolsas, dureza de los cilindros, clip, estirado parcial y estirado total).

2. - Aros y cursores.
  3. - Regulación de la formación de la husada.
  4. - "Sirospun".
  5. - Cambios automáticos. Conexión continua-bobinadora.
10. Descripción, ajuste y manejo de bobinadora y retorcedora de doble torsión.
1. - Cilindros bobinadores (ángulo y densidad de plegado).
  2. - Parafinado.
  3. - Cabezal retorcedor de doble torsión (revoluciones, tensores y ensimado del hilo).
11. Descripción, ajuste y manejo de continuas para obtener hilos de fantasía.
1. - Baguillas.
  2. - Serreta.
  3. - Nudos.
  4. - Gatas de hilatura y gatas "shantung".
  5. - Chenillas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA EL PROCESO DE HILATURA DE FIBRAS CORTAS.

1. Cálculos de producción:
  1. - Producción a partir de datos de salida.
  2. - Número de salida en función de los doblados y estirados parciales.
  3. - Cálculo de transmisiones. Engranajes y poleas.
  4. - Cálculo de subproductos y rendimientos de máquinas.
2. Descripción, ajuste y manejo de abridoras, limpiadoras y mezcladoras.
  1. - Revoluciones del órgano abridor de batidoras y mezcladoras para cada materia.
  2. - Ajuste de rejillas en batidoras y mezcladoras.
  3. - Contenido porcentual de la mezcla.
3. Descripción, ajuste y manejo de cardas de chapones.
  1. - Guarniciones.
  2. - Velocidades.
  3. - Galgajes.
  4. - Reguladores de masa.
4. Descripción, ajuste y manejo de manuales.
  1. - Ajuste del tren de estirado (ecartamientos, presiones).
  2. - Estirado previo y principal.
  3. - Tipos de filetas.
  4. - Número de salidas.
  5. - Sistemas de regulación.
5. Descripción, ajuste y manejo de peinadoras.
  1. - Peine fijo y peine circular.
  2. - Ecartamientos.
  3. - Regulación de la superposición de la materia peinada.
  4. - Subproductos
6. Descripción, ajuste y manejo de mechera de torsión.
  1. - Tren de estirado (ecartamientos, presiones, estirados parciales y total).
  2. - Torsión. Vueltas del huso para cada materia a procesar.
  3. - Cambios automáticos.

7. Descripción, ajuste y manejo de continua de hilar de anillos y "open-end".
  1. - Tren de estirado (ecartamientos, presiones, bolsas, dureza de los cilindros, clip, estirado parcial y estirado total).
  2. - Aros y cursores.
  3. - Regulación de la formación de la husada.
  4. - "Open-end": Disgregadores, rotores y compactadores del hilo.
  5. - Cambios automáticos. Conexión continua-bobinadora.
8. Descripción, ajuste y manejo de bobinadora y retorcedora de doble torsión.
  1. - Cilindros bobinadores (ángulo y densidad de plegado).
  2. - Parafinado.
  3. - Cabezal retorcedor de doble torsión (revoluciones, tensores y ensimado del hilo).

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE LAS MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA EL PROCESO DE HILATURA.**

1. Mantenimiento. Tipos de mantenimiento: preventivo, predictivo y correctivo.
2. Manuales de mantenimiento preventivo.
3. Puesta a punto de las máquinas y equipos para el proceso de hilatura.
4. Procedimientos de montaje y desmontaje de las máquinas.
5. Planes de engrase y lubricación.
6. Elementos de mando, protección, accionamiento y medida.
7. Esquemas de conexión eléctrico.
8. Aparatos y sistemas de medida aplicados al proceso de hilatura.
9. Elementos de potencia, mando, regulación y control.

#### **UNIDAD FORMATIVA 4. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL**

##### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.

### 17. Planes y normas de seguridad e higiene:

1. - Política de seguridad en las empresas.
2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  1. - La fatiga física.
  2. - La fatiga mental.
  3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  1. - La protección colectiva.
  2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
  1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  2. - Métodos de prevención.
  3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
  2. - Señales y alarmas.
  3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
  1. - Técnicas de evacuación.
  2. - Extinción de incendios.

4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

## MÓDULO 3. PRODUCCIÓN DE TELAS NO TEJIDAS

### UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
  1. - Política de seguridad en las empresas.
  2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.

3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  1. - La fatiga física.
  2. - La fatiga mental.
  3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  1. - La protección colectiva.
  2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
  1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  2. - Métodos de prevención.
  3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
  2. - Señales y alarmas.
  3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
  1. - Técnicas de evacuación.
  2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Principios tecnológicos de un proceso de telas no tejidas.
2. Diferentes sistemas para fabricar telas no tejidas.
  1. - Fases del proceso de producción de telas no tejidas.
  2. - Lavado de la lana, transporte y ensimado.
  3. - Apertura de balas, batido y mezcla.
  4. - Disgregación de fibras y formación de napas en cardas de cilindros.
  5. - Consolidación de las napas.
  6. - Acabado de las napas. Aprestos específicos

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS DE UNA TELA NO TEJIDA Y SU RELACIÓN CON LA CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL OBTENIDO.

1. Gramaje.
  1. - Determinación del gramaje de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
2. Espesor y homogeneidad de aspecto.
  1. - Determinación del espesor y de la homogeneidad de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
3. Cohesión.
  1. - Determinación de la cohesión de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
  3. - Interpretación de diagramas.
4. Comportamiento dinamométrico.
  1. - Determinación de la resistencia a la tracción de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
  3. - Interpretación de diagramas dinamométricos.
5. Resistencia al estallido.
  1. - Determinación de la resistencia al estallido de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
6. Permeabilidad al aire.
  1. - Determinación de la permeabilidad al aire de una tela no tejida.
  2. - Variabilidad (Rango medio porcentual, coeficiente de variación porcentual y límites de confianza).
7. Contenido de productos auxiliares.

## UNIDAD FORMATIVA 3. FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA LA FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Cálculos de producción:
  1. - Producción a partir de datos de salida.

2. - Cálculo de subproductos y rendimientos de máquinas.
2. Descripción, ajuste y manejo de lavaderos de lanas.
  1. - Dosis de los productos de lavado.
  2. - pH de los baños.
  3. - Regulaciones en secadero.
3. Descripción, ajuste y manejo de abridoras y mezcladoras. Instalaciones de ensimaje, transporte neumático y silos de almacenado.
  1. - Revoluciones del órgano abridor de batidoras y mezcladoras para cada materia.
  2. - Ajuste de rejillas en batidoras y mezcladoras.
  3. - Contenido porcentual de la mezcla.
  4. - Dosis de los productos de ensimaje.
4. Descripción, ajuste y manejo de cardas de cilindros.
  1. - Guarniciones.
  2. - Velocidades.
  3. - Galgajes.
  4. - Dispositivos de eliminación de materia vegetal.
  5. - Reguladores de masa.
  6. - Formadores de napas.
5. Descripción, ajuste y manejo de los diferentes sistemas de consolidación de las napas (punzonado, vía química, fusión y agua).
6. Descripción, ajuste y manejo de los sistemas de aplicación de productos de acabado sobre las napas (hidrofugantes, retardantes de la llama, bactericidas, etc.).

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LAS MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA EL PROCESO DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Mantenimiento. Tipos de mantenimiento: preventivo, predictivo y correctivo.
2. Manuales de mantenimiento preventivo.
3. Puesta a punto de las máquinas y equipos para el proceso de telas no tejidas.
4. Procedimientos de montaje y desmontaje de las máquinas.
5. Planes de engrase y lubricación.
6. Elementos de mando, protección, accionamiento y medida.
7. Esquemas de conexionado eléctrico.
8. Aparatos y sistemas de medida aplicados al proceso de telas no tejidas.
9. Elementos de potencia, mando, regulación y control.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD EN PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Procedimientos de inspección.
2. Normas de calidad en telas no tejidas.
3. Tolerancias industriales en telas no tejidas.
  1. - Gramaje.
  2. - Espesor y homogeneidad de aspecto.
  3. - Cohesión.
  4. - Comportamiento dinamométrico.
  5. - Resistencia al estallido.
  6. - Permeabilidad al aire.



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

- 7. - Contenido de productos auxiliares.
- 4. Planes de mejora continúa en la producción de telas no tejidas.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0312 Hilatura y Telas No Tejidas (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

# Euroinnova

## International Online Education

*Esta es tu Escuela*



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

**Solicita información sin compromiso.**

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!