



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

UF2572 Procesos Textiles





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

UF2572 Procesos Textiles



DURACIÓN
70 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en la Unidad Formativa UF2572 Procesos textiles, incluida en el Módulo Formativo MF0453_3 Materias, productos y procesos textiles, regulada en el Real Decreto 991/2013, de 13 de diciembre, por el que establece el correspondiente Certificado de Profesionalidad. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO

Sello

Firma del Alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO

Licencia: Este documento es propiedad de EuroInnova. No se permite su reproducción o uso sin el consentimiento escrito de EuroInnova. Se permite la impresión en papel para su uso personal, siempre que se mantenga la integridad del contenido y se cite la fuente. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad o parcialmente. Reservados todos los derechos. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad o parcialmente.

Copyright: Este documento es propiedad de EuroInnova. No se permite su reproducción o uso sin el consentimiento escrito de EuroInnova. Se permite la impresión en papel para su uso personal, siempre que se mantenga la integridad del contenido y se cite la fuente. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad o parcialmente.

Descripción

En el ámbito textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos del diseño técnico de estampación textil, dentro del área profesional ennoblecimiento de materias textiles y pieles. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para los procesos textiles.

Objetivos

- Identificar los procesos textiles desde la producción de la fibra al tejido y la maquinaria que interviene, interpretando las especificaciones de la ficha técnica de producción.
- Identificar la maquinaria, accesorios y sistemas de gestión y control.
- Identificar los productos químicos que se utilizan en los procesos de producción de la cadena textil.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo del textil, confección y piel, concretamente en diseño técnico de estampación textil, dentro del área profesional ennoblecimiento de materias textiles y pieles, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con los procesos textiles.

[Ver en la web](#)**EUROINNOVA**
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2572 Procesos textiles, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

En general desarrolla su actividad en grandes, medianas y pequeñas empresas, dedicadas al ennoblecimiento textil, en el área de la estampación textil, si bien puede actuar como profesional independiente, en el área de diseño de estampados.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE HILATURA.

1. Gestión de los procesos de hilatura de fibra corta.
 1. - Fases del proceso: o Apertura, limpieza y mezcla.
 1. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de chapones.
 2. * Regularización de masa de las cintas en el manual.
 3. * Peinado de las fibras.
 4. * Preparación en fino en la mechera de torsión.
 5. * Obtención de hilos en la continua de anillos y en la continua "open-end".
 6. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 7. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
2. Gestión de los procesos de hilatura de fibra larga.
 1. - Fases del proceso: o Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 1. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 2. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de cilindros.
 3. * Transformación de cables en cintas de fibras discontinuas por corte o por desgarro.
 4. * Regularización de masa de las cintas en el "gill".
 5. * Peinado y repeinado de las fibras.
 6. * Preparación en fino en la mechera de frotación.
 7. * Obtención de hilos en la continua de anillos.
 8. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 9. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
3. Tipos de estructuras de hilo según el proceso de producción y las especificaciones del producto a fabricar:
 1. - Un cabo.
 2. - Dos o más cabos.
 3. - Monofilamento.
 4. - Multifilamento.
 5. - Convencional.
 6. - "Open-end".
4. Características de los hilos en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Regularidad de masa.
 3. - Torsión.
 4. - Comportamiento dinamométrico.
 5. - Velloidad.
 6. - Coeficiente de fricción.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de hilatura: Antiestáticos, lubricantes, retentores de humedad, cohesionantes, parafinas,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de punto. Sistemas de recogida:
 1. - Tricotosas rectilíneas.
 2. - Tricotosas circulares de pequeño diámetro.
 3. - Tricotosas circulares de gran diámetro.
2. Sistemas de punto por urdimbre:
 1. - Máquinas "Kette".
 2. - Máquinas "Raschel".
 3. - Máquinas "Crochet".
3. Otras estructuras de punto:
 1. - Indesmallables.
 2. - Tejidos de fantasía.
 3. - Tejidos técnicos.
 4. - Tejidos 3D.
 5. - Cintería y pasamanería.
4. Características de los tejidos de punto en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Espesor.
 3. - Título de los hilos.
 4. - Resistencia a la tracción.
 5. - Resistencia al estallido.
 6. - Estabilidad dimensional.
 7. - Densidad de malla.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de punto: Humectantes, ceras, parafinas, antiestáticos, lubricantes,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de calada.
 1. - Tipos de estructura de tejidos y representación del ligamento:
 1. * Convencionales.
 2. * Dobles y triples telas.
 3. * Telas a dos caras.
 4. * Jacquard.
 5. * Tejidos técnicos.
 6. * Tejidos inteligentes.
 7. * Procesos de obtención de los tejidos de calada.
 2. - Tipos de telares según el mecanismo de inserción de trama:
 1. * Aire.
 2. * Agua.
 3. * Pinza.
 4. * Proyectil.
 5. * Otros.
 3. - Características de los tejidos de calada en función del producto a fabricar:
 1. * Gramaje.
 2. * Espesor.
 3. * Densidad (hilos/cm y pasadas/cm).

4. * Título de los hilos de urdimbre y trama.
 5. * Resistencia a la tracción.
 6. * Resistencia al desgarró.
 7. * Estabilidad dimensional.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de calada: Humectantes de la trama, encolantes, encerados de la urdimbre, antiestáticos, lubricantes,...
 3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Gestión de los procesos de fabricación de telas no tejidas.
 1. - Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
 1. * Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 2. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 3. * Disgregación de fibras y formación de napas en cardas de cilindros.
 4. * Consolidación de las napas.
 2. - Características de las telas no tejidas en función del producto a fabricar: * Gramaje.
 1. * Espesor y homogeneidad de aspecto.
 2. * Cohesión.
 3. * Comportamiento dinamométrico.
 4. * Resistencia al estallido.
 5. * Permeabilidad al aire.
 6. * Contenido de productos auxiliares.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de telas no tejidas: Antiestáticos, lubricantes, cohesionantes, retardantes de la llama, hidrofugantes, bactericidas,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

1. Gestión de los procesos de preparación y blanqueo.
2. Sistemas de proceso: Continuo, discontinuo y mixto.
3. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
4. Fases del proceso de preparación y blanqueo:
 1. - Para fibras celulósicas y fibras químicas:
 1. * Chamuscado.
 2. * Desencolado.
 3. * Descrudado.
 4. * Caustificado.
 5. * Mercerizado.
 6. * Lavado.
 7. * Blanqueo químico y óptico.
 2. - Para fibras proteicas:
 1. * Carbonizado.
 2. * Batanado.
 3. * Desgrasado.
 4. * Lavado.
 5. * Blanqueo químico y óptico.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet").

2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
4. - Otras: sistemas de reposo, máquinas de secar, rame.
6. Características de los artículos blanqueados y preparados para la tintura.
7. Grado de blanco:
 1. - Hidrofilidad.
 2. - Estabilidad dimensional.
8. Productos químicos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo: Agentes desencolantes, ácidos, álcalis, sales, tensioactivos, productos para el blanqueo químico y óptico, productos auxiliares.
9. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TINTURA Y ESTAMPACIÓN.

1. Gestión de los procesos de tintura y estampación.
2. Formas de presentación de la materia a tratar: Flocas, peinado, bobina de hilo, madeja, tejido.
3. Sistemas de proceso: Continuo, semicontinuo y discontinuo.
4. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet", "overflow").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Estampación: Rotativa, lyonesa, digital.
6. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Solideces del color:
 1. * Al lavado acuoso.
 2. * Al frote.
 3. * Al lavado en seco.
 4. * Al sudor.
 5. * Al agua.
 6. * Al agua de mar.
 7. * Al agua de piscina.
 8. * A la luz.
 2. - Medida instrumental del color.
 1. * Diferencias de color CIE- Lab.
 3. - Estabilidad dimensional:
 1. * Al lavado doméstico.
 2. * Al planchado.
 3. * Al lavado en seco.
7. Productos químicos utilizados en los procesos de tintura y estampación: Colorantes, pigmentos, pastas, aglomerantes, matizantes, estabilizadores,...
8. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE APRESTOS Y ACABADOS.

1. Gestión de los procesos de aprestos y acabados.
2. Tipos de aprestos:
 1. - Naturales.
 2. - Sintéticos.

3. - De adición.
 4. - Reactivos.
 5. - Permanentes.
 6. - No permanentes.
3. Tipos de procesos de acabado.
4. Físicos: Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado,...
1. - Químicos: Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado,...
5. Tipos de tratamiento:
1. - En cuerda.
 2. - Al ancho.
6. Formas de aplicación de los aprestos:
1. - Agotamiento.
 2. - Impregnación.
 3. - Pulverización.
 4. - Espuma.
 5. - Rasqueta.
 6. - Recubrimiento.
 7. - Laminación.
7. Maquinaria utilizada en los procesos de acabado de artículos textiles:
1. - Tundidoras.
 2. - Perchas.
 3. - Calandras.
 4. - Esmeriladoras.
 5. - Decatizadoras.
 6. - Sanfor.
 7. - Rame.
 8. - Enrolladoras. Plegadoras. Empaquetadoras.
8. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
1. - Formación de "pilling".
 2. - Resistencia a la abrasión.
 3. - Permeabilidad al aire.
 4. - Hidrorepelencia.
 5. - Angulo de arrugado.
 6. - Comportamiento al fuego.
 7. - Estabilidad dimensional.
9. Productos químicos utilizados en los procesos de acabado: Productos específicos para conseguir el acabado requerido. (Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado,...).
10. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group