



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0211 Organización de la Fabricación de Productos Cerámicos (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



[Ver en la web](#)

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales.** Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0211 Organización de la Fabricación de Productos Cerámicos (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
480 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad VICF0211 Organización de la Fabricación de Productos Cerámicos, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad VICF0211 Organización de la Fabricación de Productos Cerámicos certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Vidrio y Cerámica / Fabricación Cerámica

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LA FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EMPRESAS Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS.

1. El subsector de fabricación de pastas cerámicas.
 1. - Índices socio-económicos.
 2. - Distribución geográfica.
 3. - Características de las principales empresas.
2. Estructura organizativa, productiva, funcional y comercial de las empresas de fabricación de pastas cerámicas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. IDENTIFICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS.

1. Pastas cerámicas.
 1. - Principales características y propiedades de uso.
 2. - Criterios de clasificación de pastas cerámicas.
2. Procesos de fabricación de pastas cerámicas.
 1. - Operaciones de fabricación de pastas cerámicas.
3. Relación entre productos y procesos.
4. Disposición en planta de áreas y equipos de producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES DE LAS PASTAS CERÁMICAS Y SU INFLUENCIA EN EL DESARROLLO DE LAS OPERACIONES DE FABRICACIÓN Y EN LAS PROPIEDADES DEL PRODUCTO ACABADO.

1. Composiciones de pastas.
2. Propiedades físicas de las pastas.
 1. - Plasticidad.
 2. - Reología aplicada a los procesos de fabricación de materiales cerámicos.
 3. - Propiedades de polvos cerámicos. Distribución granulométrica y fluidez.
3. Propiedades que las pastas aportan al proceso de fabricación.
 1. - Compacidad.
 2. - Comportamiento mecánico de los soportes crudos.
 3. - Comportamiento en el secado.
 4. - Comportamiento en la cocción.
4. Propiedades que las pastas aportan a los productos acabados.
 1. - Porosidad.
 2. - Comportamiento mecánico de los productos acabados.
 3. - Color de las pastas tras la cocción.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Las operaciones del proceso de fabricación de pastas cerámicas.
 1. - Homogeneización y almacenamiento de arcillas.

2. - Dosificación.
3. - Molienda.
4. - Desleído.
5. - Técnicas de acondicionamiento de la pasta.
2. Variables de proceso.
 1. - Variables del producto de entrada: humedad, granulometría.
 2. - Variables de las máquinas e instalaciones.
 3. - Variables del producto de salida.
3. Máquinas, equipos e instalaciones de fabricación.
 1. - Instalaciones de recepción, homogeneización, almacenamiento y dosificación de arcillas y materias primas no plásticas.
 2. - Instalaciones de molienda por vía seca.
 3. - Instalaciones de molienda por vía húmeda.
 4. - Instalaciones de desleído.
 5. - Instalaciones de acondicionamiento de pastas: amasado, humectado, filtroprensado y atomizado.
4. Puesta a punto de las instalaciones de fabricación de pastas cerámicas.
 1. - Principales parámetros de regulación.
 2. - Operaciones de mantenimiento de primer nivel.
5. Puesta en marcha de la producción.
 1. - Secuencia de operaciones.
6. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de fabricación de pastas cerámicas.
7. Balances de masa y de energía en instalaciones de fabricación.
 1. - Balances máxicos en la molienda en continuo.
 2. - Balances máxicos en el proceso de atomización.
 3. - Balance energético en el proceso de atomización.
 4. - Optimización de procesos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS Y NO CONFORMIDADES EN PASTAS CERÁMICAS

1. No conformidades en los procesos de fabricación pastas cerámicas.
 1. - Identificación y valoración de defectos de fabricación y no conformidades
2. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles a las pastas.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidad
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención
3. Defectos y no conformidades atribuibles a las materias primas.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención
4. Defectos atribuibles al proceso de fabricación.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TRATAMIENTO DE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTACIÓN DE ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Información de producción de pastas cerámicas.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de fabricación de pastas cerámicas.
 3. - Documentación. Sistemas de tratamiento y archivo de la información.
2. Procesado y archivo informático de documentación e información.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. GESTIÓN DE RESIDUOS, EFLUENTES Y EMISIONES EN LA FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Normativa medioambiental aplicable a la fabricación de pastas cerámicas.
2. Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones en industrias de fabricación de pastas cerámicas.
3. Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en la fabricación de pastas cerámicas.

MÓDULO 2. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE CONFORMADO Y SECADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS EN SEMISECO: PRENSADO.

1. Operaciones de proceso: Técnicas de conformado de productos cerámicos.
2. El conformado en semiseco.
 1. - El prensado isostático.
 2. - El prensado uniaxial.
3. Variables de proceso de la operación de prensado.
 1. - Variables del polvo atomizado.
 2. - Variables de la prensa.
 3. - Variables del producto de salida.
4. Prensas hidráulicas.
 1. - Descripción de los componentes de las prensas.
 2. - Grupo de prensado.
 3. - Equipo de alimentación.
 4. - Equipo de extracción.
 5. - Moldes para prensado.
 6. - Circuito hidráulico.
 7. - Panel de control.
 8. - Componentes auxiliares de las prensas.
5. Instalaciones de prensado.
 1. - La decoración en prensas.
 2. - Instalaciones de almacenamiento y alimentación de polvo atomizado.
6. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de conformado por prensado.
7. Puesta a punto de las instalaciones de prensado.
8. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
9. Operaciones de automantenimiento en los equipos de prensado.

10. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de prensado.
11. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al prensado.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
12. Información y documentación de de organización de la operación de prensado.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de conformado por prensado.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
13. Balances de masa.
14. Optimización de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS EN ESTADO PLÁSTICO: CALIBRADO, EXTRUSIÓN Y PRENSADO EN HÚMEDO.

1. Técnicas de conformado en estado plástico.
 1. - Principales características técnicas y productos obtenidos.
2. Variables de proceso de las operaciones de conformado en estado plástico operación de prensado.
 1. - Variables de la masa plástica.
 2. - Variables de la máquina.
 3. - Variables del producto de salida.
3. Equipos de conformado en estado plástico.
 1. - Extrusoras.
 2. - Calibradoras.
 3. - Prensas.
4. Instalaciones industriales en plantas de conformado en estado plástico.
5. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de conformado en estado plástico.
6. Puesta a punto de las instalaciones de conformado en estado plástico.
7. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
8. Operaciones de automantenimiento en los equipos de conformado en estado plástico.
9. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de conformado en estado plástico.
10. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al conformado en estado plástico.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
11. Información y documentación de organización de las operaciones de conformado en estado plástico.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de conformado en estado plástico.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
12. Balances de masa.
13. Optimización de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS POR COLADO.

1. Técnicas de colado.
 1. - Colado hueco.
 2. - Colado macizo.
2. Variables de proceso de las operaciones de colado.
 1. - Variables de la barbotina.
 2. - Variables de los moldes.
 3. - Variables del producto de salida.
3. Líneas e instalaciones de colado industrial.
 1. - Colado manual y semiautomático.
 2. - Colado automático.
 3. - Instalaciones industriales de colado automático.
 4. - El colado a presión.
4. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de colado
5. Puesta a punto de las instalaciones de colado automático.
6. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
7. Operaciones de automantenimiento en los equipos de colado.
8. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de conformado mediante colado.
9. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al colado.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
10. Información y documentación de organización de las operaciones de colado.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de colado.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
11. Balances de masa.
12. Optimización de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE SECADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS.

1. Mecanismo de secado de los productos cerámicos.
 1. - Etapas de secado.
 2. - El ciclo de secado.
 3. - Variables de proceso e la operación de secado.
2. Equipos e instalaciones industriales de secado.
 1. - Clasificación de secaderos industriales.
 2. - Descripción de secaderos y principios de funcionamiento.
3. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de secado.
4. Puesta a punto de las instalaciones de secado.
5. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
6. Operaciones de automantenimiento en las instalaciones de secado de productos cerámicos
7. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de secado.
8. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al secado.

1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
9. Información y documentación de organización de las operaciones de secado.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de secado.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
10. Balances de masa y energéticos.
11. Optimización de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN DE RESIDUOS, EFLUENTES Y EMISIONES EN EL CONFORMADO Y SECADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS.

1. Normativa medioambiental aplicable a la fabricación de productos cerámicos.
2. Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones en las operaciones de conformado y de secado.
3. Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en las operaciones de conformado y de secado.

UNIDAD FORMATIVA 2. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE ESMALTADO-DECORACION DE PRODUCTOS CERÁMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DE ENGOBES, ESMALTES Y TINTAS.

1. Propiedades en suspensión.
 1. - Densidad.
 2. - Comportamiento reológico.
 3. - Estabilidad de suspensiones.
2. Acondicionamiento de suspensiones.
 1. - Ajuste de la densidad.
 2. - Ajuste de los parámetros reológicos.
 3. - Aditivos empleados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE ESMALTADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS.

1. Operaciones de proceso: Técnicas de esmaltado de productos cerámicos.
2. Aplicaciones de esmaltes en vía húmeda.
 1. - Esmaltado por inmersión.
 2. - Esmaltado por cortina.
 3. - Esmaltado por pulverización.
 4. - Esmaltado a rodillo.
3. Aplicaciones de esmaltes en vía seca.
4. Variables de proceso de la operación de esmaltado.
 1. - Variables de la suspensión.
 2. - Variables del equipo de aplicación.
 3. - Variables del producto de salida.
5. La línea de esmaltado automático.
 1. - Principales componentes de una línea de esmaltado.

2. - Máquinas y equipos de aplicación automática de esmaltes.
3. - Instalaciones auxiliares.
6. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de esmaltado.
7. Puesta a punto de los equipos de esmaltado.
8. Operaciones de automantenimiento en los equipos de esmaltado de productos cerámicos.
9. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
10. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de esmaltado.
11. Información y documentación de de organización de la operación de esmaltado.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de esmaltado.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
12. Balances de masa.
13. Optimización de la producción.
14. Gestión de residuos, efluentes y emisiones en el esmaltado de productos cerámicos.
 1. - Normativa medioambiental aplicable.
 2. - Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones generados en las operaciones de esmaltado.
 3. - Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en las operaciones de esmaltado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE DECORACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS.

1. Operaciones de proceso: Técnicas de decoración de productos cerámicos.
 1. - Decoración a pincel.
 2. - Decoración con calcomanía
 3. - Decoración a aerógrafo
 4. - Decoración serigráfica
 5. - Decoración mediante huecograbado.
 6. - Decoración mediante flexografía.
 7. - Decoración por inyección de tintas.
2. Variables de proceso de la operación de decoración.
 1. - Variables de la tinta.
 2. - Variables del equipo de aplicación.
 3. - Variables del producto de salida.
3. Las instalaciones de decoración automática de decoración.
 1. - Máquinas y equipos de decoración.
 2. - Instalaciones auxiliares.
4. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de decoración.
5. Puesta a punto de los equipos de decoración.
6. Operaciones de automantenimiento en los equipos de decoración de productos cerámicos.
7. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
8. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de decoración.
9. Información y documentación de de organización de la operación de esmaltado.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en los procesos de esmaltado.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.

10. Balances de masa.
11. Optimización de la producción.
12. Gestión de residuos, efluentes y emisiones en la decoración de productos cerámicos.
13. Normativa medioambiental aplicable.
14. Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones generados en las operaciones de decoración de productos cerámicos.
15. Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en las operaciones de decoración de productos cerámicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS Y NO CONFORMIDADES EN LAS OPERACIONES DE ESMALTADO Y DECORACIÓN.

1. No conformidades en los procesos de esmaltado y decoración.
 1. - Identificación y valoración de defectos de esmaltado y decoración.
2. Defectos y no conformidades atribuibles a las características, acondicionamiento y preparación de los engobes, esmaltes y tintas.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidad.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
3. Defectos y no conformidades atribuibles a las operaciones de aplicación de los engobes, esmaltes y tintas.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.

UNIDAD FORMATIVA 3. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE COCCIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. COMPORTAMIENTO DE MATERIALES ANTE LA ACCIÓN DEL CALOR.

1. Comportamiento de las materias primas plásticas.
2. Comportamiento de las materias primas no plásticas.
3. Principales reacciones y transformaciones del soporte y de los esmaltes durante la cocción.
 1. - Densificación.
 2. - Sinterización.
 3. - Formación de fase vítrea.
 4. - Piroplasticidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE COCCIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS.

1. Técnicas de cocción de productos cerámicos.
2. Variables de proceso de la operación de cocción.
 1. - Variables del producto de entrada.
 2. - Variables del horno.
 3. - Variables del producto de salida.
3. Ciclo de cocción.
 1. - Factores limitantes de un ciclo de cocción.
 2. - Etapas de los ciclos de cocción.
 3. - Relación entre ciclos de cocción, productos obtenidos y tecnologías empleadas.

4. Hornos.
 1. - Criterios de clasificación de hornos cerámicos.
 2. - Transporte de calor en los hornos cerámicos: la cocción rápida.
 3. - Instalaciones de almacenamiento y de alimentación de hornos.
5. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de cocción.
6. Puesta a punto de las instalaciones de cocción.
7. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
8. Operaciones de automantenimiento en las instalaciones de cocción.
9. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de cocción.
10. Información y documentación de organización de la operación de cocción.
 1. - La estructura documental del proceso.
 2. - Organización de flujos de información en el proceso de cocción.
 3. - Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
11. Balances de masa y de energía.
12. Optimización de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS Y NO CONFORMIDADES DE COCCIÓN.

1. No conformidades en el proceso de cocción.
 1. - Identificación y valoración de defectos de cocción.
2. Defectos y no conformidades atribuibles a las materias primas.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidad
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención
3. Defectos y no conformidades atribuibles a las composiciones de pastas y esmaltes.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención
4. Defectos y no conformidades atribuibles a la operación de cocción.
 1. - Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 2. - Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE RESIDUOS, EFLUENTES Y EMISIONES EN LA COCCIÓN.

1. Normativa medioambiental aplicable a la fabricación de productos cerámicos.
2. Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones en la cocción de productos cerámicos.
3. Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en la cocción de productos cerámicos.

MÓDULO 3. FIABILIDAD Y SISTEMAS DE CONTROL EN LA FABRICACIÓN DE PASTAS Y DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Caracterización y control de materiales:

1. - Técnicas de muestreo.
 2. - Preparación y puesta a punto de equipos de control.
 3. - Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo.
 4. - Técnicas de ensayo.
2. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de recepción y almacenamiento de materias primas.
 1. - Humedad.
 2. - Distribución granulométrica.
 3. - Pérdidas por calcinación.
 4. - Contenido en carbonatos de las arcillas.
3. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de dosificación, molienda y desleído.
 1. - Comprobación del caudal de los dosificadores.
 2. - Distribución granulométrica del producto molido.
 3. - Parámetros reológicos de barbotinas: viscosidad y comportamiento tixotrópico.
 4. - Densidad y contenido en sólidos de las barbotinas.
 5. - Control de parámetros de los equipos de molienda.
 6. - Controles en línea.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS.

1. Caracterización y control de materiales:
 1. - Técnicas de muestreo.
 2. - Preparación y puesta a punto de equipos de control.
 3. - Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo.
 4. - Técnicas de ensayo.
2. Control de parámetros en los equipos de conformado.
3. Control de parámetros en los equipos de secado.
4. Control de parámetros en los equipos automáticos de esmaltado.
5. Control de parámetros en los equipos automáticos de decoración.
6. Control de parámetros en los equipos de cocción.
7. Control de parámetros en los equipos automáticos de tratamientos mecánicos.
8. Controles en línea de parámetros de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS.

1. Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de conformado.
 1. - Porosidad, compacidad y densidad aparente.
 2. - Resistencia mecánica en verde.
 3. - Velocidad de formación de pared para los procesos de colado.
 4. - Expansión post prensado.
2. Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de secado.
 1. - Porosidad, compacidad y densidad aparente.
 2. - Resistencia mecánica en seco.
 3. - Humedad residual.
3. Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de esmaltado y decoración.
 1. - Comportamiento reológico de las suspensiones de engobes, esmaltes y tintas.

2. - Peso de esmalte aplicado.
3. - Comparación con muestras estándar.
4. Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de cocción.
 1. - Absorción de agua y contracción lineal.
 2. - Resistencia mecánica en cocido.
 3. - Índice de deformación pirolástica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DETERMINACIÓN DE LA FIABILIDAD DE PASTAS CERÁMICAS.

1. Concepto de fiabilidad.
2. Medida y ensayos de fiabilidad en pastas.
 1. - Comportamiento reológico de pastas.
 2. - Compacidad de pastas.
 3. - Comportamiento en el secado.
 4. - Comportamiento en la cocción.
3. Registro y organización del archivo de datos de control de materias primas y pastas.
 1. - Procedimientos de codificación y archivo de documentación técnica de ensayos con pastas.
 2. - Trazabilidad.
 3. - Conservación de muestras.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DETERMINACIÓN DE LA FIABILIDAD DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS.

1. Normativa de calidad de productos cerámicos conformados.
 1. - Normativa general.
 2. - Normativa de producto.
 3. - Normativa de ensayo.
 4. - Medida y pruebas de fiabilidad.
2. Registro y organización del archivo de datos de control de productos cerámicos conformados.
 1. - Procedimientos de codificación y archivo de documentación técnica de ensayos con productos acabados.
 2. - Trazabilidad.
 3. - Conservación de muestras.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE LAS NORMAS DE SEGURIDAD EN EL LABORATORIO CERÁMICO.

1. Reactivos y materiales utilizados: toxicidad y peligrosidad.
2. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y almacenamiento de reactivos y materiales.
3. Identificación y prevención de los riesgos derivados de las operaciones de control de materiales y productos cerámicos.

MÓDULO 4. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE PROCESO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE APROVISIONAMIENTOS Y DE ALMACENES EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Almacenes:
 1. - Definición de las unidades máxima y mínima de stock.
2. Definición de la estructura de ubicaciones:
 1. - Atribución de ubicaciones.
 2. - Condiciones de seguridad en almacenamiento.
 3. - Liberación de ubicaciones.
3. Sistemas tradicionales de gestión de materiales:
 1. - Sistemas de revisión continua.
 2. - Sistemas de revisión periódica.
4. Sistemas de planificación de necesidades de materiales:
 1. - Estructura de un sistema de planificación de necesidades de materiales.
5. Organización de un almacén de materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Planes de producción.
 1. - Métodos: Conceptos de planificación y programación. Sistemas de producción. Determinación de capacidades y cargas de trabajo. Plazos de ejecución.
2. Puesta en marcha y control.
 1. - Técnicas de programación.
 2. - El sistema "justo a tiempo".
3. Aplicaciones informáticas de gestión de materiales y programación de la producción y el mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÉTODOS Y TIEMPOS DE TRABAJO EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Métodos de análisis de tareas.
 1. - Estudio de tiempos.
 2. - Sistemas de tiempos predeterminados.
2. Métodos de medida de tiempos y ritmos de trabajo o actividad.
3. La mejora de métodos en la preparación de máquinas.

MÓDULO 5. GESTIÓN DE LA CALIDAD Y MEDIOAMBIENTAL EN INDUSTRIAS DE PROCESO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CALIDAD EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Conceptos fundamentales sobre la calidad.
2. Sistemas de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE LA NORMATIVA SOBRE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Normalización, certificación y homologación.
2. Normativa internacional vigente en gestión de calidad.
 1. - Familia de normas ISO 9000.
3. Normativa internacional vigente en gestión medioambiental.
4. Planes de calidad.
5. Modelos de Excelencia Empresarial.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DE LA CALIDAD EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Planificación, organización y control.
2. Sistema de gestión de la calidad.
3. Certificación de los sistemas de calidad.
4. Modelos de excelencia.
5. Implantación y desarrollo de un sistema de gestión de calidad.
6. Diagnóstico de la situación de partida: indicadores de calidad y autoevaluación.
7. Metodología para la elaboración de un manual de calidad.
8. Metodología para la identificación, definición y descripción de procesos y sus interrelaciones.
9. Metodología de las acciones de mejora continua: El ciclo PDCA. Planificación de auditorías.
10. Planes de formación en calidad: Objetivos. Acciones de formación. Seguimiento y evaluación de un plan de formación.
11. Costes de calidad: Estructura de costes de calidad. Valoración y obtención de datos de coste.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. UTILIZACIÓN DE HERRAMIENTAS PARA LA GESTIÓN DE LA CALIDAD EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Factores que identifican la calidad.
2. Técnicas de prevención de no conformidades y de mejora de la calidad.
3. Control estadístico de procesos.
4. Fiabilidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL EN INDUSTRIAS DE PROCESO.

1. Normativa legal vigente. Ejemplos sectoriales.
2. Planificación, organización y control de la gestión medioambiental.
3. Planes de formación medioambiental.
4. Documentación del sistema de gestión medioambiental.
5. Planes de emergencia.
6. Seguimiento, medición y acciones correctoras.
7. Auditoría del Sistema de Gestión Medioambiental.
8. Implantación de un sistema de Gestión Medioambiental.
9. Metodología para la elaboración de un manual medioambiental.
10. Planificación ambiental y redacción de los procedimientos sobre planificación de auditorías.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group