



EUROINNOVA FORMACION
INTERNATIONAL BUSINESS SCHOOL

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Titulación certificada por EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Duración: 180 horas

Precio: 199 € *

Modalidad: Online

* Materiales didácticos, titulación y gastos de envío incluidos.



Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Descripción

El curso de Técnicas de Soldeo le ofrece los principios básicos teóricos y prácticos para el profesional destinado al soldeo.

Euroinnova Business School

Euroinnova Business School, es una escuela de negocios avalada por 5 universidades y múltiples instituciones a nivel internacional. En el siguiente enlace puede ver los

cursos Homologados

Además Euroinnova cuenta con más de 10.000

cursos online

Puede matricularse hoy con un 10% de descuento, si se matricula online en el siguiente enlace:



Al formar parte de Euroinnova podrás disponer de los siguientes servicios totalmente gratis, además de pasar a formar parte de una escuela de negocios con un porcentaje de satisfacción de más del 95%, auditada por agencias externas, además de contar con el apoyo de las principales entidades formativas a nivel internacional.



Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

A quién va dirigido

Este curso de Técnicas de Soldeo esta dirigido a cualquier persona, desempleado, estudiante o profesional que quiera formarse a ampliar sus conocimientos en este sector.

Objetivos

- Desarrollar la destreza para la aplicación de soldadura por eléctrica al arco protegido con diferentes diámetros de electrodos revestidos, identificando los materiales, herramienta y equipo apropiado, así como las características de los defectos, correcciones, ventajas y limitaciones de cada proceso.
- Efectuar en forma correcta los procedimientos de soldadura de acuerdo a su especialidad operando con destreza la herramienta, equipo y material que se requiere y aplicando las normas de seguridad necesarias para obtener productos sin defectos y de calidad.

Para que te prepara

Con este curso de Técnicas de Soldeo el alumno aprenderá las técnicas de soldeo más comunes y será capaz de realizar soldaduras de diferentes tipos.

Salidas laborales

Talleres de soldadura. Empresas de montaje industrial

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Titulación

Doble Titulación Expedida por EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL y Avalada por la Escuela Superior de Cualificaciones Profesionales



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL



TITULACIÓN EXPEDIDA POR
EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL
CENTRO DE ESTUDIOS DE POSTGRADO

CUALIFICA2



**Titulación Avalada Para El
Desarrollo De Las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009**

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova Formación vía correo postal, la titulación que acredita el haber con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la institución que avalan la formación recibida (Euroinnova Formación, Instituto Europeo de Estudios Empresariales y Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo



EUROINNOVA FORMACION

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación

EXPIDE EL PRESENTE TÍTULO PROPIO

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación EUROINNOVA en la convocatoria de 2014
Y para que surtan los efectos pertinentes queda registrado con Número de Expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a 23 de Abril de 2014

La dirección General

El/La interesado/a

Sello



INTERNATIONAL COMMISSION ON DISTANCE EDUCATION
Con Estatuto Consultivo. Categoría Especial del Consejo Económico y Social de la UNESCO (plum, Resolución 60/46)

Forma de financiación

- Contrarrembolso.
- Transferencia.
- Tarjeta de crédito.
- PayPal

Otros: PayU, Sofort, Western Union, SafetyPay

Llama gratis al 900831200 e infórmate de los pagos a plazos sin intereses que hay disponibles

Metodología

Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios. Además recibirá los materiales didácticos que incluye el curso para poder consultarlos en cualquier momento y conservarlos una vez finalizado el mismo. La metodología a seguir es ir avanzando a lo largo del itinerario de aprendizaje online, que cuenta con una serie de temas y ejercicios. Para su evaluación, el alumno/a deberá completar todos los ejercicios propuestos en el curso. La titulación será remitida al alumno/a por correo una vez se haya comprobado que ha completado el itinerario de aprendizaje satisfactoriamente.

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Materiales didácticos



- Maletín porta documentos
- Manual teórico 'Técnicas de Soldeo'
- CDROM 'Soldadura por arco eléctrico con electrodos revestidos: Videos Multimedia Paso a Paso'
- Subcarpeta portafolios
- Dossier completo Oferta Formativa
- Carta de presentación
- Guía del alumno
- Bolígrafo

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

Profesorado y servicio de tutorías

Nuestro centro tiene su sede en el "Centro de Empresas Granada", un moderno complejo empresarial situado en uno de los centros de negocios con mayor proyección de Andalucía Oriental. Contamos con una extensa plan profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional.

Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- Por e-mail: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.



+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

Plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de 6 meses para la finalización del curso, a contar desde la fecha de recepción de las mate del mismo.

Si una vez cumplido el plazo no se han cumplido los objetivos mínimos exigidos (entrega de ejercicios y evaluaciones correspondientes), el alumno podrá solicitar una prórroga con causa justificada de 3 meses.

Bolsa de empleo

El alumno tendrá la posibilidad de incluir su currículum en nuestra bolsa de empleo y prácticas, participando así en los distintos procesos de selección y empleo gestionados por más de 2000 empresas y organismos públicos colaboradores, en todo el territorio nacional.

Agencia de colocación autorizada N° 9900000169

Club de alumnos

Servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

Revista digital

El alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200

Programa formativo

MÓDULO 1. ASPECTOS TEÓRICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SOLDEO OXIACETILÉNICO

- 1.Generalidades del proceso
 - 1.- Equipo de soldeo oxiacetilénico y oxicorte
 - 2.- Producción de los gases usados en la soldadura
- 2.Presión de trabajo y ajuste de la llama
- 3.Técnica operativa
- 4.Tipos de llamas y usos
 - 1.- Llama carbonizante o carburante
 - 2.- Llama neutral
 - 3.- Llama oxidante
- 5.Seguridad durante el soldeo oxiacetilénico

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OXICORTE

- 1.Fundamentos del oxicorte
- 2.Tecnología del oxicorte
- 3.Retrocesos en el oxicorte
- 4.Válvulas de seguridad
- 5.Temperatura de la llama del soplete
 - 1.- Gases empleados en oxicorte, características
- 6.Presiones y consumos de los gases empleados
- 7.Boquillas de caldeo y de corte
 - 1.- Espesores a cortar
 - 2.- Velocidad de corte
- 8.Seguridad e Higiene: Oxicorte, protección y riesgos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CORTE POR PLASMA

- 1.Tecnología del arco plasma
- 2.Estado plasma de los gases: Ionización
 - 1.- Temperaturas del arco plasma
- 3.Gases plasmágenos: argón, hidrógeno, nitrógeno, aire
- 4.Electrodos y porta-electrodos para el arco plasma: diámetros, longitudes, tipos
- 5.Arco plasma: Transferido y no transferido
- 6.VARIABLES fundamentales del proceso de corte por arco plasma
 - 1.- Energía empleada alta frecuencia

- 2.- Gases empleados disociación del gas
- 3.- Caudal y presión de los gases
- 4.- Distancia boquilla-pieza
- 5.- Velocidad de corte
- 7.Seguridad e Higiene: Arco-plasma, protección y riesgos

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SOLDEO ELÉCTRICO AL ARCO CON ELECTRODOS REVESTIDOS I

- 1.Conceptos básicos de electricidad y su aplicación a la soldadura
- 2.Conceptos básicos de electricidad: tensión, intensidad, ley de Ohm
- 3.Características del arco eléctrico
- 4.Tecnología de la soldadura por arco con electrodos revestidos
- 5.Tecnología del soldeo con electrodos revestidos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SOLDEO ELÉCTRICO AL ARCO CON ELECTRODOS REVESTIDOS II

- 1.Tecnología de los elementos que componen la instalación de soldadura eléctrica manual
 - 1.- Tecnología del dispositivo
 - 2.- Aplicación y ventajas
- 2.Características de las herramientas manuales
- 3.Material de aportación: electrodos y normas de aplicación relacionadas
 - 1.- Electrodo
 - 2.- Identificación de electrodos
 - 3.- Elección del electrodo adecuado
- 4.Características, aplicaciones y regulación de los transformadores y rectificadores empleados en la soldadura por arco
- 5.Seguridad e higiene aplicada en el trabajo del soldador
- 6.Cristales inactivos de protección, clases, intensidad, conservación (UNE 14071-80)
- 7.Elementos de protección utilizados

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE SOLDEO ELÉCTRICO AL ARCO

- 1.Normas sobre preparaciones de bordes y punteado
- 2.Preparación, separación y nivelación de bordes
- 3.Tipos de juntas y posiciones de soldadura
 - 1.- Características de los tipos de unión
 - 2.- Posiciones para soldar
 - 3.- Métodos de soldadura continua y discontinua
- 4.Operatoria a seguir en el soldeo de las distintas posiciones, inclinación del electrodo, arco corto o largo, movimiento y avance de electrodo
 - 1.- Punteado de las piezas
 - 2.- Normativa y limpieza
- 5.Procedimientos a emplear en: inicios del cordón, empalmes, terminaciones y eliminación de cráter
- 6.Cordones de penetración, de relleno y peinado; técnicas operativas
- 7.Secuencias y métodos operativos, según tipo de junta y disposición de la estructura
- 8.Dilataciones y contracciones
- 9.Deformaciones y tensiones

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA MAG

1. Parámetros principales en la soldadura MAG
 - 1.- Polaridad de la corriente de soldadura
 - 2.- Diámetro del hilo
 - 3.- Intensidad de corriente de soldadura en función de la velocidad del hilo y su diámetro
 - 4.- Tensión
 - 5.- Caudal de gas. Longitud libre del hilo
2. Conocimientos de los elementos que componen la instalación de soldadura MAG
 - 1.- Características de la fuente de corriente de soldadura. Regulación de la tensión e intensidad
 - 2.- Unidad de alimentación de hilo: carrete de hilo, tren de arrastre, rodillos para diferentes diámetros de hilo, presión de arrastre, velocidad de hilo
 - 3.- Botellas de gas CO₂ y mezclas
 - 4.- Manorreductores-caudalímetro
 - 5.- Calentador de gas
3. Características y regímenes del arco eléctrico
 - 1.- Spray Arc.: tensiones superiores a 22V. e intensidad superior a 170A. Gas empleado
 - 2.- Short-Arc.: tensiones inferiores a 22V. e intensidades inferiores a 170A
4. Equipo de protección: chaqueta y mandil de cuero-cromo, y pantalla de cristal inactivo

UNIDAD DIDÁCTICA 8. GASES EMPLEADOS EN LA SOLDADURA MAG

1. Influencia de las propiedades del gas CO₂ en el aspecto de la soldadura
2. Influencia de las propiedades de los gases inertes en el proceso de soldadura
 - 1.- Argón
 - 2.- Helio
 - 3.- Mezcla de Argón y Helio
3. Influencia de las mezclas de gas de protección en la penetración y aspecto del cordón
4. Caudal de gas para cada proceso de soldadura. Influencia del caudal regulado
5. Nocividad del CO₂
6. Ventilación en los lugares de trabajo angostos

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TÉCNICA DE SOLDEO EN LA SOLDADURA MAG

1. Características y conservación de la pistola de soldar
 - 1.- Toberas
 - 2.- Boquillas (tubo de contacto)
 - 3.- Limpieza
2. Inclinación de la pistola, movimiento lineal, circular a impulsos o pendular
3. Sentido de avance en aportación de material
4. Técnica de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura con hilo continuo
5. Defectos más comunes: falta de fusión, penetración excesiva o insuficiente, porosidad superficial o interna, cordón discontinuo, fisuración del cordón y de cráter

MÓDULO 2. RECURSOS PRÁCTICO - SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS: VIDEOS MULTIMEDIA PASO A PASO

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo

- 1.Introducción a la soldadura por arco eléctrico
- 2.Preparación de materiales para soldadura por arco eléctrico
- 3.Prefijación de elementos
- 4.Ejecución de la soldadura por arco eléctrico
- 5.Limpieza de escoria y refinado de la soldadura por arco eléctrico
- 6.Recomendaciones y equipos de protección

PROGRAMA DE BECAS PARA MASTER

Euroinnova cuenta con un programa de **becas de master** para ayudarte a decidir tu futuro, puedes entrar y solicitarla, Euroinnova cuenta con más de 2000 **master online** que puedes consultar y solicitar tu beca.

Haz clic para conocer nuestro catálogo de **cursos online**

Terminos relacionados:

Arco, Básico, corte, curso, Eléctrica, equipo, Oxiacetilénico, Oxicorte, Plasma, Seguridad, soldadura, Soldeo, superior, Técnicas

+ de 100.000 alumnos formados con el 99% de satisfacción, consulta opiniones reales

Curso Superior de Técnicas de Soldeo



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL

FICHA DE MATRICULACIÓN

Para efectuar su matrícula sólo tiene que hacernos llegar esta ficha con sus datos personales vía email a formacion@euroinnova.com.

POSTGRADO EN QUE DESEA MATRICULARSE: :

.....

Nombre:

Apellidos:.....

DNI/ID/Pasaporte:.....

Domicilio envío:

..... CP:.....

Localidad:.....

Provincia:..... País:.....

Teléfono:..... E-mail:.....

Horario de entrega (Mañana o tarde).....

Forma de pago

Observaciones:.....

Una vez recibidos los datos personales, uno de nuestros asesores pedagógicos contactará con usted para concretar la matrícula y confirmarle cuando va a recibir todos los materiales en su domicilio.



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL

DESDE ESPAÑA LLAMA GRATIS A:
900 831 200

DESDE FUERA DE ESPAÑA:
+ 34 958 05 02 00

EUROINNOVA FORMACIÓN
POLÍGONO INDUSTRIAL LA ERMITA.
EDIF. CENTRO DE EMPRESAS GRANADA. OFICINA 1º D • 18230 ATARFE - GRANADA
Teléfono: 958 050 200

Información gratis Curso Superior de Técnicas de Soldeo



www.euroinnova.edu.es

Llama gratis : 900 831 200